

str. 1



Skład Mieszanina pigmentów nieorganicznych, fosforanu cynku i wypełniaczy w roztworze modyfikowanej żywicy alkidowej w rozpuszczalnikach organicznych.

Właściwości i zastosowanie Farba TELKYD P 160 przeznaczona jest do grubopowłokowych wymalowań gruntujących na powierzchniach metalowych i stalowych, głównie pod dwuskładnikowe emalie poliuretanowe i epoksydowe. Temperatura podczas suszenia nie może spaść poniżej 10 ° C, suszenie można przyspieszyć w temperaturze 60 ° C w ciągu 30 minut.

- ◆ doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- ◆ szybkoschnący
- ◆ odpowiedni pod 2K PUR i 2K POX
- ◆ nie wpływa na połysk lakierów nawierzchniowych
- ◆ nie spływa z pionowych powierzchni

Przykłady zastosowania Na zewnątrz i wewnątrz o średnim i wysokim naprężeniu korozyjnym, np. zakłady chemiczne, strefy przemysłowe, powlekanie urządzeń drogowych.

Odcienie RAL 7035 szary, RAL 1014 kość słoniowa

Właściwości fizyczne	Konsystencja	30 – 40 s / Ø 6 mm Ford	
	Zawartość nielotnych substancji	67 % wag.	
	Zawartość nierozpuszczalnych substancji	Ok. 45 %	
	Temperatura zapłonu	>25 °C	
	Gęstość	1450 kg/m ³	

VOC, TOC	VOC: 0,33 kg/kg	TOC: 0,29 kg/kg
	Ten produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność pokrycia	stopień 1 - 2	
	Połysk / kąt 60°	< 20	
	Twardość kowadłem	od 10 % w 2 dni	
	Przyczepność (siatka nacięć)	stopień 0	

Schnięcie	Temperatura podłoża	23 °C	
	Pyłosuchość	15 min	
	Przeschnięty	4 h	
	Grubość suchej warstwy DFT	40 µm	

Wydajność teoretyczna	Grubość mokrej warstwy WFT	110 µm	220 µm
	Grubość suchej warstwy DFT	5 µm	100 µm
	Wydajność teoretyczna kg	ok 6,2 m ²	ok 3,1 m ²

Rozcieńczenie S 6005, TELSOL BR5, TELSOL UNI

Przygotowanie podłoża

W przypadku środowiska korozyjnego C2, C3 i C4 powierzchnię należy przygotować przez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2 ½ zgodnie z normą EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie należy przygotować zgodnie z EN ISO 8501-3).

Konieczne jest oczyszczenie, odfuszczenie i usunięcie słabo przylegających starych powłok z wcześniej pomalowanych powierzchni.

Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą, zaleca się kontakt z producentem lub malowanie próbne na 1 m².

Warunki nanoszenia

Farbę należy przed nałożeniem dobrze rozmieszczać tak, aby nie pozostawić na dnie osadu, w razie potrzeby rozcieńczyć i przefiltrować. Przy aplikacji farby na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki atmosferyczne. W deszczu, mgłę, tworzeniu się wody kondensacyjnej, agresywnych gazach i kurzu z silnym pyłem prace związane z malowaniem muszą zostać zawieszona i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału nawierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza podczas aplikacji 10 ° C, temperatura malowanej powierzchni musi być o 3 ° C wyższa od punktu rosy. Temperaturę i wilgotność względną należy mierzyć w pobliżu malowanej powierzchni. Temperatura powierzchni nie może przekraczać 40 ° C. Wilgotność względną nie może przekraczać 75%.

Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna powietrza przy nakładaniu i schnięciu farby oraz nałożenie na podłoże zbyt grubej warstwy znacząco spowalniają schnięcie i twardnienie powłoki. Gdy powierzchnia nie jest wystarczająco sucha, mogą pojawić się problemy z przyczepnością farby do podłoża i z przyczepnością między warstwami. Ponadto niedostateczna suchość powierzchni może negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd naniesionej powłoki.

Typowy system nanoszenia

Aplikacja Airless / Airmix:

1. Nałożyć 1 warstwę podkładu Telkyd P160. Schnięcie 4 godz. przy temp. 20° C. Zalecana grubość suchej powłoki 80 - 100 µm
2. Nałożyć 1 lub 2 warstwy dwuskładnikowej emalii poliuretanowej TELPUR T 340 HS lub emalii TELPUR T 360.

Nakładanie metodą natrysku konwencjonalnego:

1. Nałożyć 2 warstwy podkładu Telkyd P160. Przemalowanie jest możliwe systemem tzw. „Mokre na mokre” w ciągu 10 - 15 minut. Zalecana grubość suchej powłoki 80 - 100 µm, suszenie 4 godziny (20 ° C).
2. Nałożyć 1 lub 2 warstwy dwuskładnikowej emalii poliuretanowej TELPUR T 360 lub dwuskładnikowej emalii poliuretanowej TELPUR T 340 HS. Optymalna grubość jednej warstwy na sucho wynosi 40 µm (łącznie 80 µm).

Farbę nakładać przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w pasach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw nakładać na obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika. Nie zaleca się przekraczania dwukrotnej zalecanej grubości powłoki.

Optymalna grubość systemu

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany zgodnie z normą EN ISO 12944-5:2018.

Metoda aplikacji

Natrysk Airless / Airmix (rozrzedzenie 0 - 10% w zależności od typu urządzenia)

Natrysk konwencjonalny (zalecana konsystencja 25-30 s / kubek Forda Ø 4 mm; 10-15% rozcieńczenie)

Dane aplikacji**Szczegóły dla konwencjonalnego natrysku pneumatycznego**

Pistolet natryskowy np. EST 315, EcoGun 116, EcoGun 246

Dysza zgodnie z żądaną wydajnością 14-20; Ciśnienie powietrza 1,5 - 2 atm.

Dane dotyczące natrysku Airless / Airmix, np. EcoPump VP 55445 (stosunek 64: 1) (DÜRR)

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistoletu
0,013 inch (0,33 mm) AirMix	26 Mpa (260 atm) Ciśnienie powietrza 1 atm	20 – 60°	żółty 100/149 (mesh/μm);
0,011 inch (0,28 mm) Airless	27-30 Mpa (270-300 atm)	20 – 60°	

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnić wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowanie

25 kg

Magazynowanie

Produkt zachowuje swoje właściwości przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

Likwidacja opakowań i odpadów

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkownika i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem osobie aplikującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia