



Skład	Dyspersja pigmentów nieorganicznych, wypełniaczy i miki żelaza w roztworze średnio molekularnej żywicy epoksydowej w rozpuszczalnikach organicznych, z dodatkami, zawiera fosforany cynku.																
Właściwości i zastosowanie	<p>Farba przeznaczona jest do przygotowania podkładowych powłok stalowych, które podlegają wysokim wymaganiom w zakresie ochrony antykorozyjnej. Farba zawiera specjalny rodzaj wypełniacza - mikę żelazową, która zapewnia ochronę barierową w systemach malarskich wykonanych np. z farb epoksydowych, poliuretanowych i innych. Przed użyciem farba jest mieszana z utwardzaczem w zalecanym stosunku..</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ doskonałe właściwości korozyjne ◆ barierowa ochrona miką żelazną ◆ zapewnia długą żywotność systemów powłok 																
Przykłady zastosowania	Zarówno zewnętrzne, jak i wewnętrzne o umiarkowanym i wysokim obciążeniu korozyjnym, np. Konstrukcje stalowe, maszty, mosty, hale, zakłady chemiczne.																
Odcienie	0517 – zielony, 0660 - beżowy																
UWAGA	Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.																
Właściwości fizyczne	<table border="1"> <tr> <td>Konsystencja</td> <td>średnia, krótka, tiksotropowy charakter</td> </tr> <tr> <td>Zawartość substancji nielotnych</td> <td>ok 77 % wagi</td> </tr> <tr> <td>Zawartość substancji nielotnych</td> <td>65 % obj. (utwardzona mieszanina)</td> </tr> <tr> <td>Temperatura zapłonu</td> <td>24 °C</td> </tr> <tr> <td>Gęstość utwardzonej mieszaniny</td> <td>1760 kg/m³</td> </tr> </table>	Konsystencja	średnia, krótka, tiksotropowy charakter	Zawartość substancji nielotnych	ok 77 % wagi	Zawartość substancji nielotnych	65 % obj. (utwardzona mieszanina)	Temperatura zapłonu	24 °C	Gęstość utwardzonej mieszaniny	1760 kg/m ³						
Konsystencja	średnia, krótka, tiksotropowy charakter																
Zawartość substancji nielotnych	ok 77 % wagi																
Zawartość substancji nielotnych	65 % obj. (utwardzona mieszanina)																
Temperatura zapłonu	24 °C																
Gęstość utwardzonej mieszaniny	1760 kg/m ³																
VOC, TOC	<table border="1"> <tr> <td>VOC: 0,30 kg/kg utwardzonej mieszanki</td> <td>TOC: 0,25 kg/kg utwardzonej mieszanki</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Produkt jest przeznaczony do użytku wyłącznie w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012sb w sprawie ochrony powietrza, dekret nr 415/2012 w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami</td> </tr> </table>	VOC: 0,30 kg/kg utwardzonej mieszanki	TOC: 0,25 kg/kg utwardzonej mieszanki	Produkt jest przeznaczony do użytku wyłącznie w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012sb w sprawie ochrony powietrza, dekret nr 415/2012 w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami													
VOC: 0,30 kg/kg utwardzonej mieszanki	TOC: 0,25 kg/kg utwardzonej mieszanki																
Produkt jest przeznaczony do użytku wyłącznie w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012sb w sprawie ochrony powietrza, dekret nr 415/2012 w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami																	
Właściwości suchej powłoki	<table border="1"> <tr> <td>Zdolność pokrycia</td> <td>stopień 1</td> </tr> <tr> <td>Połysk / kąt 60°</td> <td><20</td> </tr> <tr> <td>Przyczepność</td> <td>stopień 0</td> </tr> </table>	Zdolność pokrycia	stopień 1	Połysk / kąt 60°	<20	Przyczepność	stopień 0										
Zdolność pokrycia	stopień 1																
Połysk / kąt 60°	<20																
Przyczepność	stopień 0																
Schnięcie	<table border="1"> <tr> <td>Temperatura podłoża</td> <td>10 °C</td> <td>15 °C</td> <td>23 °C</td> </tr> <tr> <td>Pyłosuchość</td> <td>2 h</td> <td>2 h</td> <td>1 h</td> </tr> <tr> <td>Przeschnięty</td> <td>8 h</td> <td>6 h</td> <td>5 h</td> </tr> <tr> <td>Grubość warstwy suchej DFT</td> <td>80 μm</td> <td>80 μm</td> <td>80 μm</td> </tr> </table>	Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C	Pyłosuchość	2 h	2 h	1 h	Przeschnięty	8 h	6 h	5 h	Grubość warstwy suchej DFT	80 μm	80 μm	80 μm
Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C														
Pyłosuchość	2 h	2 h	1 h														
Przeschnięty	8 h	6 h	5 h														
Grubość warstwy suchej DFT	80 μm	80 μm	80 μm														
Wydajność teoretyczna	<table border="1"> <tr> <td>Grubość mokrej warstwy WFT</td> <td>60 μm</td> <td>125 μm</td> </tr> <tr> <td>Grubość suchej powłoki DFT</td> <td>40 μm</td> <td>80 μm</td> </tr> <tr> <td>Wydajność teoretyczna m/l</td> <td>16,5</td> <td>8,10</td> </tr> </table>	Grubość mokrej warstwy WFT	60 μm	125 μm	Grubość suchej powłoki DFT	40 μm	80 μm	Wydajność teoretyczna m/l	16,5	8,10							
Grubość mokrej warstwy WFT	60 μm	125 μm															
Grubość suchej powłoki DFT	40 μm	80 μm															
Wydajność teoretyczna m/l	16,5	8,10															
Rozcieńczenie	TELSOL POX, S 6300. Rozcieńczyć po dodaniu utwardzacza.																

Utwardzanie	Utwardzacz TELHARD POX, TELHARD POX RAPID Proporcje utwardzania: TELPOX P 120 - 100 części wagowych: TELHARD POX - 13 części wagowych. TELPOX P 120 - 100 części wagowych: TELHARD POX RAPID - 6 części wagowych. W przypadku zastosowania utwardzacza TELHARD POX utwardzoną mieszaninę należy przetworzyć w ciągu 8 godzin. Podczas korzystania z TELHARD POX RAPID konieczne jest nałożenie utwardzonej mieszaniny w ciągu 2 godzin.
Przygotowanie podłoża	W środowiskach korozyjnych C3, C4 i C5 powierzchnię stalową należy oczyścić piaskowo do stopnia Sa 2 ½ zgodnie z EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 8501-3). Powierzchnia do piaskowania musi być zagruntowana farbą etylisilikatową zawierającą pył cynkowy.
Warunki nanoszenia	Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dzień nie pozostał osad, utwardzona, w razie potrzeby rozcieńczona, ponownie wymieszana i przefiltrowana. W przypadku oprysków na zewnątrz wymagana jest odpowiednia prognoza pogody. Podczas deszczu, mgły, tworzenia się wody kondensacyjnej, agresywnych gazów i zakurzonych wiatrów prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszane i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3°C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża. Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10 °C i nie może przekraczać 40 °C. Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia, a zbyt gruba warstwa farby znacznie spowalnia suszenie i utwardzanie powłoki. Niedokładnie sucha powierzchnia może następnie powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki. W niższych temperaturach pracuj tylko z TELHARD POX RAPID.
Typowy system nanoszenia	1. 1x farba epoksydowa zawierająca cynk TELPOX P 110. Grubość warstwy ok. 40 µm 2. 1 do 2 razy farba epoksydowa z zawartością miki żelaznej TELPOX P 120. Zalecana grubość warstwy 80 µm. Temperatura suszenia nie może spaść poniżej 10°C. Suszenie można przyspieszyć przez suszenie przez 60 minut w temperaturze 60 °C lub 45 minut w 80 °C. 3. 2x dwuskładnikowa emalia poliuretanowa TELPUR T 300 lub dwuskładnikowa emalia epoksydowa TELPOX T 300. Grubość jednej warstwy ok. 40 µm. System malarski nanosi się przez natryskiwanie krzyżowe lub równoległe paski w celu uzyskania powstałej jednolitej warstwy. Najpierw dostosować obszary problematyczne i trudno dostępne (rogi, krawędzie, spoiny, otwory, wady powierzchni). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie tak zwanych paskowych farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natrykiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.
Optymalna grubość systemu	Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez EN ISO 12944-5: 2018.
Metoda aplikacji	Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania) Sprzęt do natrysku pneumatycznego (zalecana konsystencja 25-30 s / Ford Ø 4 mm; około 10% rozcieńczenia) Nakładanie pędzlem (bez rozcieńczania) jest zalecane tylko na małe obszary i powłoki naprawcze.

Dane aplikacji**Dane dla konwencjonalnego opryskiwania pneumatycznego**

Pistolet natryskowy, np. EST 311, EST 314 lub EST 115

Dysza o większej średnicy, np. 2,3; ciśnienie powietrza 3 - 3,5 atm.

Dane do natrysku hydrodynamicznego pod wysokim ciśnieniem, np. VYZA VARIO 56-45 (EST)

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Pistolet filtrujący
0,013 cal (0,33 mm)	22 MPa (220 atm.)	20 – 60°	zaleca się usunięcie filtrów z urządzenia
0,015 cal(0,38 mm)	22 MPa (220 atm.)	20 – 60°	

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania

25 kg

Magazynowanie

Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

Likwidacja opakowań i odpadów

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.