# TELKYD P100

Podkład alkidowy antykorozyjny przemysłowy uniwersalny



**Skład**

Dyspersja pigmentów, wypełniaczy, pigmentów antykorozyjnych i fosforanów cynku w spoiwie syntetycznym w rozpuszczalnikach organicznych.

**Właściwości i zastosowanie**

Uniwersalny podkład o doskonałych właściwościach antykorozyjnych, bardzo szybkim schnięciu i uniwersalnym zastosowaniu.

- doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- doskonałe właściwości antykorozyjne
- uniwesalne zastosowanie
- bardzo szybkie schnięcie
- nadaje się do stosowania we wnętrzach budynków, w których może mieć pośredni kontakt z żywnością

**Przykłady zastosowania**

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją ,konstrukcje metalowe, maszyny, meble metalowe, ramy, zbiorniki kontenery, zbiorniki, poręcze, rury (pralnie, piwnice, tereny przemysłowe, warsztaty),

**Odcienie**

0100 biały, 0110 szary, 0840 czerwonobrązowy

**UWAGA**

Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

**Właściwości fizyczne**

| | |
|---|---|
| Konsystencja | min. 120 s / ∅ 4 mm Ford |
| Zawartość nielotnych substancji | min. 71 % wag. |
| Zawartość nielotnych substancji | 53 % obj. |
| Temperatura zapłonu | > 25 °C |
| Gęstość | 1300 - 1450 kg/m$^3$ |

**VOC, TOC**

| | |
|---|---|
| VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg farby | TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg farby |
| Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami. | |

**Właściwości suchej powłoki**

| | |
|---|---|
| Zdolność pokrycia | stopień 1 - 2 |
| Połysk / kąt 60° | < 8 |
| Twardość kowadłem | od 10 % po 24 h |
| Przyczepność ( siatka nacięć) | stopień 0 |

**Schnięcie**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Temperatura podłoża | 10 °C | 15 °C | 23 °C | 23 °C |
| Pyłosuchość | 30 min | 10 min | 10 min | 10 min |
| Przeschnięty | 1 h | 1 h | 1 h | 1 h |
| Grubość warstwy suchej DFT | 30 µm | 30 µm | 30 µm | 60 µm |

**Wydajność teoretyczna**

| | | | |
|---|---|---|---|
| Grubość mokrej warstwy WFT | 57 µm | 75 µm | 150 µm |
| Grubość suchej warstwy DFT | 30 µm | 40 µm | 80 µm |
| Wydajność teoretyczna m2/L | 17 | 13,20 | ok 6,62 |

**Rozcieńczenie**

TELSOL SP1, BALTECH S6001 P (natrysk), TELSOL BR 6, BALTECH S6006 (pędzel, wałek), TELSOL BR5 (szybki)

**Przygotowanie podłoża**

W środowisku korozyjnym C2 i C3 powierzchnię należy oczyścić strumieniowo do Sa 2 ½ zgodnie z EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 8501-3).
W środowisku korozyjnym C1 podłoże musi być czyste, suche, wolne od smaru i pozostałości rdzy, oczyszczone mechanicznie do St 2 - St 3.
Wcześniej pomalowane powierzchnie powinny być oczyszczone, odtłuszczone i wolne od starych powłok nieprzywierających. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą, zaleca się skontaktowanie z producentem lub wykonanie testowej powłoki próbnej na powierzchni 1 m2.

**Warunki nanoszenia**

Farbę konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Przy aplikacji farby na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki atmosferyczne. W deszczu, mgle, tworzeniu się wody kondensacyjnej, agresywnych gazach i kurzu z silnym pyłem prace związane z powlekaniem muszą zostać zawieszone i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10 ° C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3 ° C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża. Temperatura podłoża nie może przekraczać 40 ° C. Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia, i zbyt gruba warstwa znacznie spowalnia suszenie i utwardzanie powłoki. Niedokładnie sucha powierzchnia może następnie powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki.

**Typowy system nanoszenia**

**1.**1-2 razy farbą TELKYD P 100 tak, aby otrzymać suchą powłokę co najmniej 40 do 80 µm. Optymalna grubość jednej warstwy wynosi 40 µm.Jeśli to konieczne, dodatkowe natryski lub warstwy nakładać po 24 godz suszenia poprzedniej warstwy lub tzw. systemem "mokre na mokre" po odparowaniu rozcieńczalników w poszczególnych warstwach. Suszenie na metalowych przedmiotach można przyspieszyć wzrostem temperatury do 80 ° C.
**2.** przeszlifować papierem ściernym o gradacji nr. 280, przemyć.

3. 1 do 2x emalia TELKYD T 300 lub jednowarstwowa farba TELKYD S 200.

Farbę nakładać przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w pasach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw nakładać na obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie tak zwanych farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natryskiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

**Optymalna grubość systemu**

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany zgodnie z normą EN ISO 12944-5:2018.

**Metoda aplikacji**

Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (5 – 10 % rozcieńcz.)
Sprzęt do natrysku pneumatycznego (zalecana konsystencja 25 – 30 s / Ford ∅ 4 mm; 5 – 10 % rozcieńcz.)
Pędzlem (zalecana konsystencja 60 - 80 s / Ford ∅ 4 mm; 5 - 8 % rozcieńcz.)
Wałkiem (nylon) (zalecana konsystencja 50 – 80 s / Ford ∅ 4 mm; 5 – 8 % rozcieńcz.)
Nakładanie pędzlem i wałkiem jest zalecane tylko w przypadku małych powierzchni lub napraw.

**Dane aplikacji**

**Dane dla konwencjonalnego natrysku pneumatycznego**
Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 nebo EST 115
Dysza zgodnie z wymaganiami 1,4-2,0; ciśnienie powietrza 2,5 – 3 atm.

**Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless, np.**např. VYZA VARIO 56-45 (EST)

| Dysza | Ciśnienie na dyszy | Kąt natrysku | Filtr pistolet |
|---|---|---|---|
| 0,011 inch (0,28 mm) | 12 - 17 Mpa (120 – 170 atm) | 20 – 60° | żółty 100/149 (mesh/ µm); dla kąta natrysku 60° filtr czerwony 200/74 (mesh/µm) |
| 0,013 inch (0,33 mm) | 17 - 20 Mpa (170 – 200 atm) | 20 – 60° | |

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

**Bezpieczeństwo i higiena pracy**

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnić wydajną wentylację w miejscu pracy.

**Opakowania**

10 kg; 25 kg

**Magazynowanie**

Produkt zachowuje swoje właściwości przez 3 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

**Likwidacja opakowań i odpadów**

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończeniapowierzchni. Zalecamy zatem osobie aplikującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia