



Skład Dyspersja nieorganicznych pigmentów i wypełniaczy w roztworze średniocząsteczkowej żywicy epoksydowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem dodatków i fosforanu Zn.

Właściwości i zastosowanie Farba przeznaczona jest do podkładowych powłok antykorozyjnych metali, gdzie powinna zapewniać doskonałą przyczepność i ochronę antykorozyjną do systemu malarskiego. W środowiskach o agresywnej korozyjności C1 do C3, farba może być również stosowana jako pojedyncza warstwa. Przed użyciem farba jest mieszana z utwardzaczem w zalecanym stosunku. Nadaje się do stosowania we wnętrzach budynków, w których może mieć pośredni kontakt z żywnością.

- ◆ doskonała przyczepność do stali i powierzchni ocynkowanych
- ◆ doskonałe właściwości antykorozyjne
- ◆ bardzo dobra odporność chemiczna

Przykłady zastosowania Zewnętrzne i wewnętrzne o średnim i wysokim naprężeniu korozyjnym (hale produkcyjne, pralnie, zakłady chemiczne), możliwość zastosowania szczególnie do metalowych zbiorników, rur, maszyn, konstrukcji operacyjnych, konstrukcji mostowych.

Odcienie 0100 - biały, 0110 - szary, 0840 czerwono-brązowy, a także przykładowe karty BAL, RAL, NCS, ČSN i według indywidualnych wymagań klienta.

UWAGA Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

Właściwości fizyczne	Konsystencja	średnie, krótkie (tikotropowy charakter)		
	Zawartość substancji nielotnych	≥ 75 % wagi.		
	Zawartość substancji nielotnych	58% mieszanina Telhard POX 65% mieszanina Telhard Pox Rapid		
	Temperatura zapłonu	24 °C		
	Gęstość produktu	1370 - 1500 kg/m ³		
	Gęstość mieszaniny	1300 - 1410 kg/m ³		

VOC, TOC	VOC: 0,26 – 0,30 kg/kg utwardzone mieszanki	TOC: 0,22 – 0,26 kg/kg utwardzone mieszanki
	Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012 w sprawie ochrony powietrza, dekret nr 415/201 w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność krycia	stopień 1
	Połysk / kąt 60°	<8
	Przyczepność	stopień 0
	Odporność na wykop (Erichsen)	5 mm
	Odporność na zginanie przez trzpień	idealny, trzpień ø 2 mm
	Twardość wahadła	min. 20 % po 24 h

Zasychanie	Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C	
	pyłosuchość	TELHARD POX	< 120 min	< 60 min	< 60 min	2 h
		TELHARD POX RAPID	< 60 min	< 30 min	< 30 min	
	przeschnięty	TELHARD POX	15 h	5 h	5 h	24 h



	TELHARD POX RAPID	5 h	2 h	2 h	
Grubość suchej warstwy DFT		30 µm	30 µm	30 µm	60 µm

Wydajność teoretyczna

Grubość mokrej warstwy WFT	80 µm	160 µm	235 µm
Grubość suchej powłoki DFT	40 µm	80 µm	120 µm
Teoretyczna wydajność	9 – 9,8 m ² /kg	4,5 – 4,9 m ² /kg	3 – 3,3 m ² /kg

Rozcieńczenie

TELSOL POX, S 6300. Rozcieńczać po dodaniu utwardzacza.

Utwardzenie

Utwardzacz TELHARD POX, TELHARD POX RAPID, TELHARD POX RAPID 2

	Proporcja utwardzania wagowo (farba: utwardzacz)	Proporcja utwardzania objętościowo (farba: utwardzacz)
TELHARD POX	100 : 17	4 : 1
TELHARD POX RAPID	100 : 7,5	9 : 1
TELHARD POX RAPID 2	100 : 7,5	9 : 1

W przypadku zastosowania utwardzacza TELHARD POX utwardzoną mieszaninę należy zużyć w ciągu 8 godzin. W przypadku używania TELHARD POX RAPID i TELHARD POX RAPID 2 utwardzoną mieszaninę należy zużyć w ciągu 1 godziny.

Przygotowanie podłoża

Powłoki epoksydowe mają tendencję do żółknięcia po nałożeniu. Nie ma to wpływu na parametry techniczne.

Utwardzacze TELHARD POX, a zwłaszcza TELHARD POX RAPID, mają tendencję do ściemniania podczas przechowywania i dlatego mogą wpływać na odcień mieszanego produktu. Nie ma to wpływu na właściwości ochronne systemu.

Warunki nanoszenia

W środowiskach korozyjnych C2, C3 i C4 powierzchnia musi zostać oczyszczona strumieniowo do Sa 2 ½ zgodnie z EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być poddane obróbce zgodnie z EN ISO 8501-3). Powierzchnie ocynkowane i aluminiowe należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1. i 12.2.

Powierzchnie natryskane cieplnie należy uszczelnić np. Lakierem epoksydowym EPOLEX S 1300.

W środowisku korozyjnym C1 podłoże musi być czyste, suche, wolne od tłuszczu i pozostałości rdzy, mechanicznie oczyszczone do St 2 - St 3. Powierzchnie ocynkowane należy oczyścić wodą amoniakową lub detergentem zawierającym wodę.

Wcześniej pomalowane powierzchnie należy oczyścić, odtłuścić i oderwać od starych nieprzywierających powłok. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą, zaleca się skontaktowanie z producentem lub wykonanie testowej powłoki na powierzchni 1 m².

Warunki aplikacji

Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, utwardzona, w razie potrzeby rozcieńczona, ponownie wymieszana i przefiltrowana.

W przypadku oprysków na zewnątrz wymagana jest odpowiednia prognoza pogody. Podczas deszczu, mgły, tworzenia się wody kondensacyjnej, agresywnych gazów i zakurzonych wiatrów prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszane i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3°C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża. Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10 °C i nie może przekraczać 40 °C.

**BARYTA LAKRY**

Farba epoksydowa podkładowa przemysłowa dwuskładnikowa antykorozyjna

KARTA TECHNICZNA**TELPOX P100**

str. 3



Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia, a zbyt gruba warstwa farby znacznie spowalnia suszenie i utwardzanie powłoki.

Niedokładnie sucha powierzchnia może powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki.

W niższych temperaturach pracuj tylko z TELHARD POX RAPID.

Typowy system nanoszenia

- 1x Dwuskładnikowa farba epoksydowa TELPOX P 100. Drugą warstwę można nakładać po 24 godzinach schnięcia (20 ° C). Suszenie i utwardzenie powłoki można przyspieszyć przez suszenie w temperaturze 60–100 ° C przez pewien okres czasu 60-30 minut. W przypadku utwardzania za pomocą TELHARD POX RAPID drugą warstwę można nakładać po 4 godzinach suszenia (20 ° C).
2. a) wewnątrz: 1 do 2x emalia epoksydowa TELPOX T 300
b) na zewnątrz: 2 do 3x emalia poliuretanowa TELPUR T 300

System malarski nanosi się przez natryskiwanie krzyżowe lub równoległe paski w celu uzyskania jednolitej warstwy. Najpierw dostosować problematyczne i trudno dostępne obszary (rogi, krawędzie, spoiny, otwory, wady powierzchni). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie tak zwanych paskowych farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natryskiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

Optymalna grubość systemu

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez EN ISO 12944-5: 2018.

Metoda aplikacji

Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (rozcieńczenie 0–5%)

Sprzęt do natrysku pneumatycznego (zalecana konsystencja 25-30 s / Ford □ 4 mm; rozcieńczenie 15-20%)

Pędzel (zalecana konsystencja 60-80 s / Ford □ 4 mm; 10-15% rozcieńczenia)

Wątek (nylon) (zalecana konsystencja 50-80 s / Ford □ 4 mm; 10-15% przerzedzenie)

Nakładanie pędzlem i wątkiem jest zalecane tylko w przypadku mniejszych obszarów i powłok naprawczych.

Dane aplikacji**Dane dla konwencjonalnego opryskiwania pneumatycznego**

Pistolet natryskowy, np. EST 311, EST 314 lub EST 115

Dysza zgodnie z wymaganą wydajnością 1,7 – 2,2; ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm.

Dane do natrysku hydrodynamicznego pod wysokim ciśnieniem, np. VYZA VARIO 56-45 (EST)

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Pistolet filtrujący
0,013 cal (0,28 mm)	13 - 22 Mpa (130 – 220 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (siatka / μm); dla kąta natrysku 60 ° filtr czerwony 200/74 (siatka/μm)
0,015 cal (0,33 mm)	13 - 20 Mpa (130 – 200 atm)	20 – 60°	

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania

10 kg; 20 kg (zabarwiony, nieutwardzony)

5 kg; 10 kg; 25 kg (odcień 0100, 0110, 0840) (produkt nieutwardzony)



BARYTA LAKRY®

KARTA TECHNICZNA

TELPOX P100

Farba epoksydowa podkładowa przemysłowa dwuskładnikowa antykorozyjna

str. 4



Magazynowanie

Produkt zachowuje swoje działanie przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

Likwidacja opakowań i odpadów

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem osobie malującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.