



Skład Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i fosforanu cynku w roztworze wysokoutwardzalnej żywicy epoksydowej zawierającej mikę żelaza.

Właściwości i zastosowanie Farba przeznaczona jest do antykorozyjnych powłok ze stali i metali lekkich (aluminium), ewentualnie jako warstwa pośrednia w systemach epoksydowych w środowisku o średnim i silnym działaniu korozyjnym. Ze względu na niską zawartość rozpuszczalników jest tolerancyjna dla większości starych systemów malarskich i dlatego nadaje się również do odmalowywania. Przed użyciem farba jest mieszana z utwardzaczem w zalecanych proporcjach.

- ◆ doskonałe właściwości antykorozyjne
- ◆ wysoka odporność na korozję
- ◆ bardzo dobra przyczepność do metali i podłoży ocynkowanych, szczególnie świeżego ocynku
- ◆ ze względu na niską zawartość rozcieńczalników, odpowiedni do napraw w budynkach
- ◆ barierowa ochrona miką żelazną
- ◆ zapewnia długą żywotność systemów powłok
- ◆ toleruje większość powłok w starych systemach
- ◆ minimalna utrata suchej masy podczas suszenia
- ◆ farba została dopuszczona do malowania powierzchni mających kontakt z żywnością (atest nr SZU/07930/2024)

Przykłady zastosowania Zarówno na zewnątrz, jak i wewnątrz z umiarkowanym i wyższym obciążeniem korozyjnym, np. Zakłady chemiczne, strefy przemysłowe, maszyny, rury, blachy i konstrukcje stalowe, pojemniki metalowe, palety metalowe.

Odcienie 0110 szary (tylko do natrysku bezpowietrznego), dalej zgodnie z kartą kolorów BAL, RAL, NCS, ČSN i zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klienta.

Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym

Właściwości fizyczne

Konsystencja	Tixotropowy charakter
Zawartość substancji nielotnych	min. 83 % wagi (produktu)
Zawartość substancji nielotnych	min. 86 % wagi (utwardzona mieszanina)
Zawartość substancji nielotnych	ok 75 % obj. (produktu)
Zawartość substancji nielotnych	ok 78 % obj. (utwardzona mieszanina)
Temperatura zapłonu	> 30 °C
Gęstość produktu	ok 1720 kg/m ³
Gęstość utwardzonej mieszaniny	ok 1600 kg/m ³

VOC, TOC

VOC: 0,13 kg/kg utwardzona mieszanina	TOC: 0,11 kg/kg utwardzona mieszanina
Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza, dekret nr 415/2012w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki

Zdolność do pokrycia	stopień 1 - 2
Lesk / kąt 60°	ok 80
Przyczepność	stopień 0
T wahadło	min. 15 % po 24 godzin



Schnięcie

Temperatura podłoża	10 °C	23 °C	23 °C
Pyłosuchość	16 h	4 h	5 h
Przeschnięty	48 h	5 h	7 h
Grubość warstwy suchej DFT	80 µm	80 µm	240 µm

Wydajność teoretyczna

Grubość mokrej warstwy WFT	105 µm	210 µm
Grubość suchej powłoki DFT	80 µm	160 µm
Teoretyczna wydajność	6 m ² /kg	3 m ² /kg

Rozcieńczenie

TELSOL POX, S 6300. Rozcieńczyć po dodaniu utwardzacza.

Utwardzanie

Utwardzacz TELHARD POX F

	<i>Proporcje utwardzania wagowo (farba: utwardzacz)</i>	<i>Proporcje utwardzania objętościowo (farba: utwardzacz)</i>
TELHARD POX F	100 : 12	4 : 1

Utwardzoną mieszaninę należy przetworzyć w ciągu 1 godziny w temperaturze 23 °C

Przygotowanie podłoża

W środowiskach korozyjnych C3, C4 i C5 powierzchnię stalową należy oczyścić piaskowaniem do stopnia Sa 2 ½ zgodnie z EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 8501-3) przed nałożeniem podkładu. Powierzchnie aluminiowe należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1. i 12.2.

Wcześniej pomalowane powierzchnie należy oczyścić, odtłuścić i oderwać od starych nieprzywierających powłok.

Warunki nanoszenia

Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, utwardzona, w razie potrzeby rozcieńczona, ponownie wymieszana i przefiltrowana.

W przypadku oprysków na zewnątrz wymagana jest odpowiednia prognoza pogody. Podczas deszczu, mgły, tworzenia się wody kondensacyjnej, agresywnych gazów i zakurzonych wiatrów prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszane i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10 °C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3 °C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża. Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10 °C i nie może przekraczać 40 °C. Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia, a zbyt gruba warstwa farby znacznie spowalnia suszenie i utwardzanie powłoki.

Niedokładnie sucha powierzchnia może powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki.

**Typowy system nanoszenia**

- 1x podkład TELPOX PM 150; (optymalna grubość jednej warstwy DFT 80 do 120 μm), suszenie jednej warstwy przez 5 godzin
2. lokalne cementowanie za pomocą szpachli poliestrowej (np. Rapid)
3. papier ścierny nr 280 – 320
4. 1x pojedyncza warstwa TELPUR S 210, optymalna grubość warstwy DFT 80 μm lub 1 do 2x emalia wierzchnia TELPUR T 330 HS, optymalna grubość jednej warstwy 60 - 80 μm , odstęp między warstwami 12–24 godz.

System malarski nanosi się przez natrykiwanie krzyżowe lub równoległe paski w celu uzyskania jednolitej warstwy. Najpierw dostosować obszary problematyczne i trudno dostępne (rogi, krawędzie, spoiny, otwory, wady powierzchni). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie tak zwanych paskowych farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natrykiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

Optymalna grubość systemu

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez EN ISO 12944-5: 2018.

Dane aplikacji

Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (0–5 % rozcieńczenia)
Pędzel (zalecana konsystencja 60 - 80 sek / Ford \square 4 mm; do 10% rzadsze).
Nakładanie pędzlem jest zalecane tylko w przypadku małych powierzchni lub odbarwień.

Dane do bezpowietrznego natrysku wysokociśnieniowego, np. EcoPump VP 55 445 (DÜRR, przełożenie 64: 1)

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Pistolet filtrujący
0,011 cal (0,28 mm)	26 – 29 Mpa (250 – 330 atm)	20 – 60°	Biały 50/3004 (siatka/ μm)

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnić wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania

25 kg (barwiony, nieutwardzony produkt)

Magazynowanie

Produkt zachowuje swoje działanie przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25 °C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.



**Likwidacja
opakowania i
odpadów**

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.