



Skład Dyspersja pigmentów w roztworze żywic poliuretanowych w rozpuszczalnikach organicznych, zawiera fosforany cynku, utwardzana poliizocyanem alifatycznym

Właściwości i zastosowanie Produkt jest przeznaczony do matowego wykończenia powierzchni stalowych, gdzie potrzebne są na malowane przedmioty wysokie wymagania w różnych środowiskach. Farba może być stosowana jako jednowarstwowy lub antykorozyjny poliuretanowy podkład pod odpowiednią farbę nawierzchniową. Powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, żółknięcie, kredowanie, ekspozycje na wiele substancji chemicznych, wilgoć i zużycie mechaniczne. Szerokie zastosowanie od malowania mieszkalnych i transportowych kontenerów, palet, poszyci konstrukcji hal, rur, słupów oświetleniowych, pokryw maszyn i urządzeń po rynny, dachy i parapety.

- ◆ doskonała przyczepność do powierzchni
- ◆ dobra odporność mechaniczna i chemiczna
- ◆ możliwość barwienia w systemie HOSTEMIX
- ◆ niepłynie z pionowych powierzchni
- ◆ nadaje się do stosowania we wnętrzach budynków, w których może mieć pośredni kontakt z żywnością
- ◆ produkt 2w1 dla ekonomicznie wymagających prac
 - ◆ Krajowa ocena techniczna ITB-KOT-2022/2251 wydanie 1

Przykłady zastosowania Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim obciążeniu korozyjnym, takie jak pralnie, piwnice, tereny przemysłowe, warsztaty, stalowe i inne metalowe konstrukcje, maszyny, meble metalowe, ramy, cylindry hydrauliczne i podobne urządzenia.

Odcienie Wg wzorników BAL, RAL, NCS, ČSN i inne według indywidualnych wymagań klientów

UWAGA Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

Właściwości fizyczne	Konsystencja	tixotropowa
	Zawartość nielotnych substancji	min.64 % wag.
	Zawartość nielotnych substancji	50 - 55 % obj. (mieszanina z utwardzaczem)
	Temperatura zapłonu	32 °C
	Gęstość mieszaniny	1250 - 1400 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,32 – 0,38 kg/kg mieszanina z utwardzaczem	TOC: 0,24 - 0,29 kg/kg mieszanina z utwardzaczem
	Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność pokrycia	Stopień 1 - 2
	Połysk / kąt 60°	20 - 40
	Przyczepność (siatka nacięć)	stopień 0
	Twardość kowadłem	min. 20 % po 48 h

Schnięcie	Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C
	Pyłosuchość	2 – 3 h	2 – 3 h	1 h
	Przeschnięty	48 h	24 – 30 h	16 – 20 h
	Grubość warstwy suchej DFT	70 µm	70 µm	70 µm

Wydajność teoretyczna	Grubość mokrej warstwy WFT	130 – 140 µm	180 – 200 µm	220 – 240 µm
	Grubość suchej warstwyDFT	70 µm	100 µm	120 µm
	Wydajność teoretyczna	5,3 – 6,3 m ² /kg	3,7 – 4,4 m ² /kg	3,1 – 3,7 m ² /kg

**BARYTA LAKRY®**

Gruntoemalia przemysłowa poliuretanowa dwuskładnikowa antykorozyjna mat

KARTA TECHNICZNA

TELPUR S200

str. 2



Rozcieńczenie	TELSOL PUR 3, U 6003. Rozcieńczać mieszaninę (po dodaniu utwardzacza)
Utwardzanie	Utwardzacz TELHARD PUR, TELHARD PUR RAPID lub TELHARD PUR 3 RAPID Proporcje utwardzania: 10 części wagowych TELPUR S 200 : 1 część wagowa TELHARD PUR (objętościowo 8:1) 10 części wagowych TELPUR S 200 : 1 część wagowa TELHARD PUR RAPID 3 części wagowych TELPUR S 200 : 1 część wagowa TELHARD PUR 3 RAPID (objętościowo 2,5 : 1) Mieszaninę farby z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 5 godzin przy temperaturze 20°C.
Przygotowanie podłoża	Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według EN ISO 8501-3). Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. U wcześniej malowanych powierzchni powinno pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m ² .
Warunki nanoszenia	Farbę, konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza wynosi 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.
Typowy system nanoszenia	1 do 2x natrysk farbą TELPUR S 200 tak, tak, aby wynikowa grubość suchej powłoki wynosiła co najmniej 100 µm. W razie potrzeby kolejne powłoki lub powłoki można nakładać po 4 godzinach suszenia poprzedniej warstwy, ale nie później niż w ciągu 24 godzin. Farba jest stosowana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika. Zawsze używać materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez ich zmieszanie. Na stabilność niektórych odcieni może mieć wpływ narażenie na trudne warunki chemiczne. Zjawisko to nie wpływa na skuteczność farby. W przypadku niektórych odcieni może być konieczne nałożenie dodatkowej warstwy, aby zapewnić pełne krycie.
Optymalna grubość systemu	Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany normą ČSN EN ISO 12944-5: 2018.
Metoda aplikacji	Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania) Sprzęt do natrysku pneumatycznego (zalecana konsystencja 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 15 – 25 % rozcieńcz.) Pędzel lub wałek (velur) (zalecana konsystencja 60 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 5 – 10 % rozcieńcz.) Nakładanie pędzlem i wałkiem jest zalecane tylko w przypadku małych powierzchni lub napraw.

**BARYTA LAKRY®**

Gruntoemalia przemysłowa poliuretanowa dwuskładnikowa antykorozyjna mat

KARTA TECHNICZNA**TELPUR S200**

str. 3

**Dane aplikacji****Dane dotyczące natrysku pneumatycznego**

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 nebo EST 115

Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20; ciśnienie powietrza 1,5 – 2 atm.

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless, np. VYZA VARIO 56-45 (EST)

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,011 inch (0,28 mm)	19 - 25 Mpa (190 - 250 atm)	20 – 60°	Żółty 100/149 (siatka/ µm); dla kąta natrysko 60° filtr czerwony 200/74
0,013 inch (0,33 mm)	19 - 25 Mpa (190 - 250 atm)	20 – 60°	

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania

10 kg (zabarwiony produkt, bez utwardzacza)

Magazynowanie

Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

Likwidacja opakowań i odpadów

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem osobie aplikującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia