



str. 1



Skład Dyspersja pigmentu w roztworze żywicy akrylowej w rozpuszczalnikach organicznych, utwardzona alifatycznym poliizocyanianem.

Właściwości i zastosowanie Lakier poliuretanowy służy do malowania powierzchni, gdzie na przedmioty malowane są wysokie wymagania w trudnych warunkach atmosferycznych i w różnych środowiskach. Powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, żółknięcie, kredowanie. Jest również odporna na różne substancje chemiczne i wilgoć.

- ◆ doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- ◆ odporność chemiczna
- ◆ stabilność koloru, nie występuje kredowanie
- ◆ możliwość barwienia w systemie HOSTEMIX
- ◆ Krajowa ocena techniczna ITB-KOT-2022/2251 wydanie 1

Przykłady zastosowania Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym, zakłady chemiczne, strefy przemysłowe, powłoki maszyn, rury, oraz konstrukcje stalowe.

Odcienie Zgodnie z zaleceniami w katalogu wzorów BAL i RAL, NCS, PANTONE i inne według indywidualnych wymagań klientów

UWAGA Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

Właściwości fizyczne	Konsystencja	100 – 150 s / Ø 4 mm Ford
	Zawartość nielotnych substancji	ca 60 % wag.
	Zawartość nielotnych substancji	min. 48 % obj.
	Temperatura zapłonu	> 25 °C
	Gęstość produktu	1050 – 1250 kg/m ³
	Gęstość mieszaniny z utwardzacz.	1050 – 1220 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,36 – 0,42 kg/kg mieszaniny	TOC: 0,30 – 0,36 kg/kg mieszaniny
	Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność pokrycia	stopień 1 - 2
	Połysk / kąt 60°	> 80 %
	Twardość kowadłem	min. 20 % po 24 h

Schnięcie	Temperatura podłoża	15 °C	23 °C
	Pyłosuchość	25 min	15 min
	Przeschnięty	16 h	12 h
	Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm

Wydajność teoretyczna	Grubość mokrej warstwy WFT	85 µm	170 µm
	Grubość suchej warstwy DFT	40 µm	80 µm
	Wydajność teoretyczna m ² / L	12	6

Rozcieńczenie TELSOL PUR 3, U 6003, TELSOL PUR 4



Utwardzanie

Utwardzacz TELHARD PUR, TELHARD PUR 3 RAPID, TELHARD PUR RAPID.

Proporcje utwardzania: 10 części wagowych TELPUR T 340 : 1 część wagowa TELHARD PUR (9:1 obj.)

10 części wag. TELPUR T 340 : 1 część wag. TELHARD PUR RAPID

3 części wag. TELPUR T 340 : 1 część wag. TELHARD PUR 3 RAPID (2,5:1 obj.)

Mieszanie należy zużyć w ciągu 4 godzin od rozrobienia w temperaturze 20° C

Przygotowanie podłoża

Do środowisk korozyjnych C2, C3 i C4 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według ČSN EN ISO 8501-3). Aluminiowe i ocynkowane podłoże należy dostosować zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1 i 12.2. Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Powierzchnie ocynkowane powinny być czyszczone wodą z amoniakiem lub wodą z detergentem. U wcześniej malowanych powierzchni powinno pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m².

Zalecane podkłady :

Telpur P 150; podkład poliuretanowy (patrz TDS)

Telpur P 180 Podkład poliuretanowy (patrz TDS)

Telpox P100; Podkład epoksydowy (patrz TDS)

Telpox P170; Podkład epoksydowy (patrz TDS)

Warunki nanoszenia

Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, w razie potrzeby rozcieńczona i przefiltrowana. Do powlekania / natryskiwania na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki pogodowe. Podczas deszczu, mgły, kondensacji wody, agresywnych gazów i silnego pyłu na wietrze, prace związane z powlekaniami muszą być zawieszane i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchni. Minimalna temperatura powietrza 10 ° C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3 ° C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10 ° C i nie może przekraczać 40 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

Typowy system nanoszenia

1. 1x TELPUR P 150 farba 2K podkładowa poliuretanowa lub TELPOX P 100 farba 2K podkładowa epoksydowa

2. lokalne naprawy za pomocą szpachli poliestrowej (np. Rapid) wyrzucić , przetarcie papierem ściernym o odpowiedniej gradacji

3. 1 do 2x emalia poliuretanowa dwuskładnikowa TELPUR T 340. Poszczególne warstwy są nakładane w odstępach czasu 24 godziny wyrzucić w 20 ° C . Optymalna grubość jednej warstwy wynosi 35 - 40 µm.

Powinno być 10-15 minut w 20 stopniach

Farba jest stosowana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.



Optymalna grubość systemu

Zawsze używać materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez ich zmieszanie. Na stabilność niektórych odcieni może mieć wpływ narażenie na trudne warunki chemiczne. Zjawisko to nie wpływa na skuteczność farby. W przypadku niektórych odcieni może być konieczne nałożenie dodatkowej warstwy, aby zapewnić pełne krycie.

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany normą EN ISO 12944-5: 2018.

Metoda aplikacji

Sprzęt do natrysku pneumatycznego konwencjonalnego (zalecana konsystencja 25 – 30 s / Ford DIN 4; 15 – 25 % rozcień.)

Sprzęt do natrysku AirMix (zalecana konsystencja 20 – 40 s/ Ford DIN 4 mm; 5 – 15 % rozcieńcz.)

Pędzlem i wałkiem (velur) (zalecana konsystencja 60 – 80 s / Ford DIN 4 mm; 5 – 10 % rozcieńcz.)

Dane aplikacji

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego

Pistolet natryskowy, konwencjonalny

Dysza zgodnie z wymaganiami 1,4-1,5 ; ciśnienie powietrza 1,5 – 2,5 atm.

Dane do wysokociśnieniowego natrysku Airmix,

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,009 inch (0,23 mm)	90 – 120 atm.	20 – 30°	żłutý 100/149 (mesh/ µm)

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania

10 kg (zabarwiony produkt, bez utwardzacza)

Magazynowanie

Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

Likwidacja opakowań i odpadów

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik jest odpowiedzialny za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.