

str. 1



Skład Dyspersja pigmentów, wypełniaczy nieorganicznych i pigmentów antykorozyjnych w roztworze żywicy alkidowej w rozpuszczalnikach organicznych.

Właściwości i zastosowanie Przemysłowa farba podkładowa o doskonałych właściwościach antykorozyjnych, bardzo szybkim zasychaniu i uniwersalnej stosowalności. Farba TELKYD P 110 jest farbą podkładową z właściwościami antykorozyjnymi do malowania przedmiotów metalowych w pomieszczeniach i na zewnątrz. Nadaje się jako podkład pod farby i lakiery syntetyczne, epoksydowe, poliuretanowe (w przypadku malowania następnej warstwy epoksydowej minimalnie przemalowania po 24 godz.), lub nitrocelulozowych (nanosić 10 dni po utwardzeniu farby), np. do wykańczania powierzchni odlewów, konstrukcji metalowych itp. Produkt doskonale sprawdza się przy wymalowaniach hydrodynamicznych (można nakładać grubsze warstwy i nie zatyka drobnych siatek w pompach).

- ◆ doskonałe właściwości antykorozyjne
- ◆ nie spływa z pionowych powierzchni (można nanieść aż 150 µm suchej powłoki na jedną aplikację)
- ◆ bardzo szybkie schnięcie
- ◆ doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- ◆ nadaje się do stosowania we wnętrzach budynków, w których może mieć pośredni kontakt z żywnością

Przykłady zastosowania Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją, konstrukcje metalowe, maszyny, meble metalowe, ramy, rury, kontenery, zbiorniki (pralnie, piwnice, tereny przemysłowe, warszaty),

Odcienie 0106 biały, 0110 szary, 0840 czerwono-brązowy, 0199 czarny lub inne wg wzorników BAL, RAL, NCS, ČSN wg. zapotrzebowania klienta.

Właściwości fizyczne	Konsystencja	Umiarkowanie tiksotropowa
	Zawartość nielotnych substancji	min. 71 % wag.
	Zawartość nielotnych substancji	58 % obj.
	Temperatura zapłonu	25 °C
	Gęstość	1450 - 1520 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg farby	TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg farby
	Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność pokrycia	Stopień 1 - 2
	Połysk / kąt 60°	<8 /mat
	Twardość kowadłem	od 10 %
	Przyczepność (siatka nacięć)	Stopień 0

Schnięcie	Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C
	Pyłosuchy	30 min	20 min	15 min
	Przeschnięty	3 h	3 h	2 h
	Grubość warstwy suchej DFT	30 µm	30 µm	30 µm

Wydajność teoretyczna	Grubość mokrej warstwy WFT	75 µm	150 µm
	Grubość suchej warstwy DFT	40 µm	80 µm
	Wydajność teoretyczna m ² /L	17	ok 4,5 m ² /kg

Rozcieńczenie TELSOL BR 5, TELSOL BR 6, S 6005, S 6006

str. 2



Przygotowanie podłoża

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (spawy i krawędzie muszą być dostosowane według EN ISO 8501-3). Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3.

U wcześniej malowanych powierzchni należy pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m².

Podłoże	Przygotowanie
Stal czarna	P80 - P120 (na sucho) lub obróbka strumieniowo-ścierna
Stal śrutowana	Sa 2,5 RZ (profil) 30µm
Żeliwo	P80-P120 (na sucho)
Stal fosforyzowana	Włóknina ścierna (scotch brite)
Stal galwanizowana w tym stal galwanizowana ogniowo	Włóknina ścierna (scotch brite)
Stopy lekkie aluminium	P280-P320 (na sucho)
Aluminium	P280-P320 (na sucho)
Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym	P240 (na sucho)

Warunki nanoszenia

Produkt konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Przy aplikacji farby na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki atmosferyczne. W deszczu, mgie, tworzeniu się wody kondensacyjnej, agresywnych gazach i kurzu z silnym pyłem prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszona i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10 ° C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3 ° C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża. Temperatura podłoża nie może przekraczać 40 ° C. Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia, i zbyt gruba warstwa znacznie spowalnia suszenie i utwardzanie powłoki. Niedokładnie sucha powierzchnia może następnie powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki.

Typowy system nanoszenia

- 1-2 razy farbą TELKYD P 110 tak, że otrzymana grubość suchej powłoki wynosi co najmniej od 40 do 80 µ m. Optymalna grubość jednej warstwy wynosi 40 µm, suszenie jednej warstwy 24 godziny . Suszenie na metalowych przedmiotach może się przyspieszyć wzrostem temperatury do 80 ° C.
2. przeszlifować papierem ściernym o gradacji nr. 280, przemyć.
3. 1 do 2x emalia TELKYD T 300 lub farba jednowarstwowa TELKYD S 200 seria.

Farbę nakładać przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w pasach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw nakładać na obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie tak zwanych farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natryskiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

Optymalna grubość systemu

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany zgodnie z normą EN ISO 12944-5:2018.

str. 3



Metoda aplikacji Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania)
Pędzel (zalecana konsystencja 60 - 80 s / Ford DIN 4 ; 5 – 10 % rozcieńczenie)
Wałek (velur) (zalecana konsystencja 50 – 80 s / Ford DIN 4 ; 5 – 10 % rozcieńczenie)
Nakładanie pędzlem i wałkiem jest zalecane tylko w przypadku małych powierzchni lub napraw.

Dane aplikacji**Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless,**

Dysza	Ciśnienie w dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistoletu
0,009 inch (0,23 mm)	12 - 15 Mpa (120 – 150 atm)	20 – 60°	czerwony 200/74(mesh/ μm)
0,011 inch (0,28 mm)	12 - 15 Mpa (120 – 150 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (mesh/ μm); dla kąta natrysku 60° filtr czerwony 200/74 (mesh/μm)
0,013 inch (0,33 mm)	12 - 15 Mpa (120 – 150 atm)	20 – 60°	

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

**Bezpieczeństwo i
higiena pracy**

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnić wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania

10 kg; 25 kg

Magazynowanie

Produkt zachowuje swoje właściwości przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

**Likwidacja
opakowań i
odpadów**

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidywanych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem osobie aplikującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia