

**BARYALAKY®****KARTA TECHNICZNA****TELKYD S 201**

Farba jednowarstwowa, gruntoemalia przemysłowa antykorozyjna połysk

str. 1



Skład Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i substancji antykorozyjnych w roztworze żywicy alkidowej w rozpuszczalniku organicznym z dodatkiem środków pochłaniających wilgoć i dodatków.

Właściwości i zastosowanie Farba jest przeznaczona do jednowarstwowych powłok antykorozyjnych obiektów stalowych w agresywnym środowisku korozyjnym C1-C3, tj. w atmosferze miejskiej i przemysłowej z niewielkim zanieczyszczeniem dwutlenkiem siarki. Folia powlekająca ma błyszczącą powierzchnię.

- ◆ doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- ◆ barwienie w HOSTEMIX
- ◆ farba 2 v1 dla ekonomicznej pracy

Przykłady zastosowania Zewnętrzne i wewnętrzne z umiarkowanym obciążeniem korozyjnym (pralnie, piwnice, pomieszczenia przemysłowe, warsztaty), pojemniki transportowe, pudła, palety, konstrukcje metalowe i stalowe, małe elementy warsztatowe.

Odcienie Według wzornika BAL, RAL, NCS, ČSN i dalej zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klienta.

UWAGA Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

Właściwości fizyczne	Konsystencja	70 - 85 s / DIN 6 Ford
	Zawartość substancji nielotnych	min. 65 % wagi. zgodnie z cieniem
	Zawartość substancji nielotnych	≥ 50 % obj.
	Temperatura zapłonu	25 °C
	Gęstość	1350 - 1400 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,30 – 0,35 kg/kg farby	TOC: 0,26 – 0,32 kg/kg farby
	Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012 Coll. w sprawie ochrony powietrza, dekret nr 415/2012 Coll. w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność krycia	stopień 1 - 2	
	Połysk / kąt 60 °	przynajmniej 75	
	Twardość wahadła	min. 8 % w ciągu 24 h	
	Przyczepność	stopień 0	

Schnięcie	Temperatura podłoża	15 °C	23 °C	23 °C
	Pyłosuchość	1,5 h	1 h	2 h
	Przeschnięty	36 h	24 h	36 h
	Grubość suchej warstwy DFT	40 µm	40 µm	80 µm

Wydajność teoretyczna	Grubość mokrej warstwy WFT	80 µm	160 µm
	Grubość suchej powłoki DFT	40 µm	80 µm
	Teoretyczna wydajność	8,5 - 9 m ² /kg	4,2 – 4,5 m ² /kg

Rozpuszczalnik TELSOL BR 5, TELSOL BR 6, S 6005, S 6006

str. 2



Przygotowanie podłoża

W środowisku korozyjnym C2 i C3 powierzchnię należy oczyścić strumieniowo do Sa 2 ½ zgodnie z EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 8501-3).

W środowisku korozyjnym C1 podłoże musi być czyste, suche, wolne od tłuszczu i pozostałości rdzy, oczyszczone mechanicznie do St 2 - St 3.

Wcześniej pomalowane powierzchnie należy oczyścić, odtłuścić i oderwać od starych nieprzywierających powłok. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą, zaleca się skontaktowanie z producentem lub wykonanie testowej powłoki referencyjnej na powierzchni 1 m².

Podłoże	Przygotowanie
Stal czarna	P80 - P120 (na sucho) lub obróbka strumieniowościarna
Stal śrutowana	Sa 2,5 RZ (profil) 30µm
Żeliwo	P80-P120 (na sucho)
Stal fosforyzowana	Włóknina ścierna (scotch brite)
Stal galwanizowana w tym stal galwanizowana ogniowo	Włóknina ścierna (scotch brite)
Stopy lekkie aluminium	P280-P320 (na sucho)
Aluminium	P280-P320 (na sucho)
Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym	P240 (na sucho)

Warunki nanoszenia

Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, w razie potrzeby rozcieńczony i przefiltrowany.

Do powlekania / natrykiwania na zewnątrz wymagana jest odpowiednia prognoza pogody. Podczas deszczu, mgły, kondensacji wody, agresywnych gazów i silnego pyłu na wietrze, prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszony i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchni. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10 ° C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3 ° C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża. Temperatura podłoża nie może przekraczać 40 ° C. Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia, a zbyt gruba warstwa filmu znacznie spowalnia suszenie i utwardzanie powłoki. Niedokładnie sucha powierzchnia może następnie powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki.

Typowy system nanoszenia

1-2 warstwy natrysku farbą TELKYD S 201, aby otrzymana grubość suchej powłoki wynosiła co najmniej 80 µm. W razie potrzeby można nakładać dodatkowe powłoki za pomocą tak zwanego systemu „mokra na mokro”. Jeśli dodatkowa warstwa farby zostanie nałożona na już wysuszoną, ale nie całkowicie utwardzoną pierwszą warstwę, farba może „podnieść się” podczas suszenia. Okresu przemalowania bez tego zagrożenia nie można dokładnie określić, ponieważ zależy on od grubości powłoki, metody nakładania, metody rozcieńczania i lokalnych warunków klimatycznych.

Farbę nanosi się przez natrykiwanie krzyżowe lub równoległe na paski w celu uzyskania powstałej jednolitej warstwy. Najpierw malowane są problematyczne i trudno dostępne obszary (rogi, krawędzie, spoiny, otwory, wady powierzchni). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie tak zwanych paskowych farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natrykiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa farby była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

Zawsze używaj materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez mieszanie.

Optymalna grubość systemu

Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania, max 5%)

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez EN ISO 12944-5: 2018.



Metoda aplikacji Sprzęt do natryskiwania pod wysokim ciśnieniem (rozcieńczenie 5–10%)
 Sprzęt do natryskiwania pneumatycznego, konwencjonalnego (zalecana konsystencja 25-30 s / Ford DIN 4 ; 10-20% przerzedzenie)
 szczotką (zalecana konsystencja 60 - 80 s / Ford DIN4 ; 5-10% przerzedzenie)
 Nakładanie pędzlem jest zalecane tylko na mniejsze obszary i powłoki naprawcze.

Dane aplikacji

Dane do natrysku hydrodynamicznego pod wysokim ciśnieniem,

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistole
0,011 cal (0,28 mm)	12 - 15 Mpa (120 – 150 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (siatka / μm); dla kąta natrysku 60 ° filtr czerwony 200/74 (siatka / μm)
0,013cal (0,33 mm)	12 - 15 Mpa (120 – 150 atm)	20 – 60°	

Dane do natryskiwania hydrodynamicznego / bezpowietrznego,

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,013 cal (0,33 mm)	12 Mpa (120 atm) Ciśnienie powietrz 1,5-2,0atm	20 – 60°	żółty 100/149 (siatka / μm)
0,013cal (0,33 mm)	12 Mpa (120 atm)	20 – 60°	

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

Dane dla konwencjonalnego natrysku pneumatycznego
 Pistolet natryskowy,
 Dysza zgodnie z wymaganą wydajnością 1,4-2,0; ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania

25 kg (barwiony produkt)

Magazynowanie

Produkt zachowuje swoje działanie przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

Likwidacja opakowań i odpadów

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem osobie malującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.