

TELKYD S220 POLIVINYL

Gruntoemalia poliwinylowa przemysłowa antykorozyjna

str. 1



Skład Dyspersja pigmentów, wypełniaczy nieorganicznych i pigmentów antykorozyjnych w roztworze żywicy alkidowej i kopolimeru polichloru winylu w rozpuszczalnikach organicznych.

Farba jest przeznaczona do gruntowania lub jednowarstwowych powłok odpornych na korozję stali i metali lekkich (aluminium, miedź, stal ocynkowana *) w celu zapewnienia ochrony antykorozyjnej systemowi powłok w różnych trudnych warunkach. Farbę można pokryć już po 2 godzinach różnymi rodzajami farb wierzchnich, np. syntetycznymi schnącymi na powietrzu, poliuretanowymi lub epoksydowymi

Właściwości i zastosowanie

(* farba nadaje się również do niektórych rodzajów świeżej stali ocynkowanej, ale przyczepność należy sprawdzić testowo przed nałożeniem)

- ◆ doskonałe właściwości antykorozyjne
- ◆ szybkie schnięcie
- ◆ możliwość barwienia w systemie HOSTEMIX
- ◆ nadaje się do stosowania we wnętrzach budynków, w których może mieć pośredni kontakt z żywnością
- ◆ Może być stosowany jako podkład lub pojedyncza warstwa

Przykłady zastosowania

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją, tereny przemysłowe, warsztaty, transportowe kontenery, metalowe i stalowe konstrukcje, ogrodzenia, garaże i metalowe bramy, drobne metalowe przedmioty, barierki, dachy powierzchnie ocynkowane.

UWAGA

Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

Odcienie

Wg wzorników BAL, RAL, NCS, ČSN i inne według indywidualnych wymagań klientów

Właściwości fizyczne

Konsystencja	Pow. 10 min. / DIN 4 Ford Tixotropowa
Zawartość nielotnych substancji	min. 60 % wag.
Zawartość nielotnych substancji	+/- 2 48 % obj.
Temperatura zapłonu	25 °C
Gęstość	1200 - 1350 kg/m ³

VOC, TOC

VOC: 0,35 – 0,40 kg/kg farby	TOC: 0,31 – 0,35 kg/kg farby
Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki

Zdolność pokrycia	stopień 1 - 2
Połysk / kąt 60°	<8
Twardość kowadłem	min. 8 % za 24 h
Przyczepność (siatka nacięć)	Stopień 0

Schnięcie

Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C
Pyłosuchy	1,5 h	1 h	40 min	1 h
Przeschnięty	24 h	8 h	5 h	8 h
Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm	40 µm	80 µm

Wydajność teoretyczna

Grubość mokrej warstwy WFT	100 µm	200 µm	300 µm
Grubość suchej warstwy DFT	40 µm	80 µm	120 µm
Wydajność teoretyczna	7,2 – 7,8 m ² /kg	3,6 – 3,9 m ² /kg	2,4 – 2,6 m ² /kg

Rozcieńczenie	TELSOL SP1, S 6001 P (natrysk), TELSOL BR 5, S 6005 (pędzel, wałek)
Przygotowanie podłoża	<p>Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według EN ISO 8501-3). Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Powierzchnie ocynkowane i aluminiowe należy poddać obróbce zgodnie EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2.</p> <p>Przy wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m².</p> <p>Zalecana obróbka wstępna powierzchni świeżo ocynkowanych blach przed malowaniem: przygotowuje się mieszaninę 10 l wody, 0,5 l wody amoniakowej (25%) i około 50 ml środka (detergentu). Roztwór nanosi się na obrabianą blachę i po około 10 minutach nakłada się go np. syntetyczną szmatką z polaru, aż do powstania metalicznej szarej piany. Następnie dokładne płukanie czystą wodą. Farbę nakłada się po całkowitym wyschnięciu.</p> <p>Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą, zaleca się wykonanie testowej powłoki referencyjnej o powierzchni 1 m².</p>
Warunki nanoszenia	<p>Farbę konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza wynosi 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach malowanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i stwardnienie powłoki. Niedoskonała sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.</p>
Typowy system nanoszenia	<ol style="list-style-type: none">1 do 2x farba TELKYD S 220 POLYVINYL (optymalna grubość pojedynczej warstwy DFT 40µm), suszenie jednej warstwy przez 2 godziny. Zasychanie na metalowych podłożach można przyspieszyć wygrzewając w temp. 80°C.2. miejscowe szpachlowanie za pomocą szpachli poliestrowej (np. Szpachlówki Rapid). szlifowanie powierzchni szpachlowanych papierem ściernym P 280 - 320 na sucho3. 1 do 2x emalia TELKYD T 300 lub TELPUR T 300, optymalna grubość jednej warstwy 40 µm.4. 1 do 3x (natrysk) gruntoemalią TELKYD S 220 POLYVINYL tak, aby końcowa grubość suchej powłoki wynosiła co najmniej 80 µm. W razie potrzeby dodatkowe powłoki można nakładać po 2 godzinach suszenia poprzedniej warstwy lub za pomocą tak zwanego systemu „mokre na mokre”.
Optymalna grubość systemu	<p>Farba jest nakładana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika. Zawsze używać materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez ich mieszanie.</p> <p>Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany zgodnie z normą EN ISO 12944-5:2018.</p>

str. 3



- Metoda aplikacji** Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania)
 Sprzęt do natrysku pneumatycznego (zalecana konsystencja 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 15 – 25% rozcień.)
 Pędzel (zalecana konsystencja 60 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 10 -15 % rozcieńcz.)
 Wałkiem (velur) (zalecana konsystencja 50 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % rozcieńcz.)
 Nakładanie pędzlem i wałkiem jest zalecane tylko w przypadku mniejszych obszarów.
- Dane aplikacji** **Dane dotyczące natrysku pneumatycznego, konwencjonalnego**
 Pistolet natryskowy
 Dysza w zależności od wymaganej wydajności 1,4-1,7;
 ciśnienie powietrza 2,5 – 3 atm.

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless,

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,009 inch (0,23 mm)	10 - 12 Mpa (100 - 120 atm)	20 – 60°	Czerwony 200/74 (siatki/µm)
0,011 inch (0,28 mm)	10 - 12 Mpa (100 - 120 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (siatki/µm); dla kąta natrysku 60° filtr czerwony 200/74 (siatki/µm)
0,013 inch (0,33 mm)	10 - 12 Mpa (100 - 120 atm)	20 – 60°	

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airmix

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Wspomaganie powietrzne	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,011 inch (0,28 mm)	10-15 Mpa (100 – 150 atm)	2 atm	10 – 60°	żółty 100/149 (mesh/µm); dla kąta natrysku 60° filtr czerwony 200/74 (mesh/µm)
0,013 inch (0,33 mm)	10-15 Mpa (100 – 150 atm)	2 atm	10 – 60°	

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

- Bezpieczeństwo i higiena pracy** Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnić wydajną wentylację w miejscu pracy.
- Opakowania** 2,3 kg; 10 kg; 20 kg (zabarwiony produkt)
- Magazynowanie** Produkt zachowuje swoje właściwości przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.
- Likwidacja opakowań i odpadów** Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończeniopowierzchni. Zalecamy zatem osobie aplikującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia