

str. 1

Skład Specjalnie modyfikowana żywica epoksydowa (**składnik A**) i specjalnie modyfikowany utwardzacz aminowy (**składnik B**).

Właściwości i zastosowanie Dwuskładnikowa, epoksydowa przezroczysta mieszanka do zalewania, nadająca się do zalewania i tworzenia elementów dekoracyjnych 3D, podłóg, stołów itp.

- ◆ idealnie przezroczysty, odporny na promieniowanie UV - nie żółknie
- ◆ niska lepkość i doskonała rozlewalność
- ◆ bez zapachu
- ◆ samopoziomująca
- ◆ wydłużony czas przetwarzania i związane z tym minimalne kurczenie się i nagrzewanie
- ◆ inne efekty mogą być dodatkowe lub kolorowe
- ◆ doskonałe właściwości mechaniczne, wysoka wytrzymałość i spójność
- ◆ proces utwardzania można przyspieszyć delikatnym ogrzewaniem do 50 ° C
- ◆ możliwe jest również przygotowanie wersji kryjącej w kolorze białym i czarnym

Odcień Wariant przezroczysty. Do barwienia innych odcieni można stosować specjalne rozwiązania do barwienia serii P2013.

Parametry powłoki lakierniczej (składnik A)	Lepkość (25 °C)	110 – 120 KU
	Gęstość (23 °C)	1,09 g/cm ³
	Wygląd	klarowna ciecz

Parametry powłoki lakierniczej (składnik B)	Lepkość (25 °C)	50 – 60 KU
	Gęstość (23 °C)	1,02 g/cm ³
	Wygląd	klarowna ciecz

Parametry mieszania	Lepkość (25 °C)	70 – 80 KU
	Gęstość (23 °C)	1,09 g/cm ³
	Wygląd	klarowna ciecz
	Żywotność mieszanki 25 °C	< 80 min
	Utwardzenie	< 1 kg ok 32-48 h
	Twardość	80 D Shore
	Maksymalna zalecana objętość	40 l / 7 cm wysokości

Współczynnik mieszania Składnik A 100 części wagowych
 Składnik B 31 części wagowych
 * **UWAGA od 11/2021 nowa jakość, zmiana stosunku utwardzania - nie mylić z wersją oryginalną !!!**

Zużycie Zużycie na 1 m² przy grubości 10 mm wynosi około 10 litrów utwardzonej mieszanki.

Rozcieńczanie Materiał nie może być rozcieńczany. Do mycia urządzeń zalecamy stosowanie rozcieńczalnika S6300.

Przygotowanie powierzchni Podłoże musi być suche i czyste. Przedmioty doniczkowe wykonane z porowatych materiałów (drewno, piaskowiec itp.) Należy wcześniej bardzo dobrze zagruntować, najlepiej lakierem epoksydowym TELPOX F200 ST. w wystarczającej warstwie (2x zawsze przez 24 godziny). (W skrajnym przypadku lakier EPOLEX S1300 można zastosować w 2-4 warstwach).

Warunki aplikacji Przed użyciem oba składniki muszą osiągnąć temperaturę 20–23 ° C. Czas utwardzania znacznie zmniejsza się w niższych temperaturach. Wilgotność powietrza maks. 75 % Wilgotność podłoża maks. 4 %

str. 2

Etapy pracy

Najpierw zmieszaj oba składniki w stosunku wagowym składnika A 100 części: składnik B 31 części, dokładnie wymieszaj, min. 3 minuty przy niskiej prędkości 150-200 obr / min (w celu zmieszania minimalnego powietrza). Następnie zalecamy przelanie do drugiego pojemnika i ponowne wymieszanie. Pozostaw tę mieszaninę na 60-75 minut, co znacznie ułatwi odpowietrzenie. Następnie mieszaninę powoli wlewa się do przygotowanej formy lub pojemnika. Jednocześnie można dozować maksymalnie 40 litrów stwardniałej mieszaniny. Po około 15 minutach zaleca się usunięcie pozostałych pęcherzyków powietrza przez przedmuchiwanie ciepłego powietrza na powierzchnię kapsułki epoksydowej. W tym celu zalecamy użycie pistoletu na gorące powietrze. Czas utwardzania zależy od temperatury otoczenia, temperatury masy odlewniczej, rodzaju użytej formy (rozpraszanie ciepła), grubości warstwy odlewniczej i całkowitej objętości odlewu. Im większa objętość odlewu, tym krótszy czas utwardzania.

Obrobka przez frezowanie, wiercenie itp. Jest możliwa po 96 godzinach. Do szlifowania i polerowania powierzchni należy używać ściernic o uziarnieniu 120,180,280,340,400,800,1200-2000. Odpowiednia pasta polerska do polerowania.

W przypadku zastosowania formy niesilikonowej należy zastosować separator P2013 / 1500 - patrz str. punkt „Zastosowanie separatora”. Utwardzanie można przyspieszyć w podwyższonych temperaturach do 50 ° C. Materiał można pigmentować odpowiednimi preparatami pigmentowymi - patrz „Przygotowanie kolorowych odlewów”

Podczas podlewania materiałów porowatych należy dokładnie penetrować te przedmioty odpowiednim materiałem, najlepiej TELPOX F200 ST. Ta penetracja służy do zamykania porów w porowatym materiale, z którego można uwolnić pęcherzyki powietrza, a także do zakotwiczenia (przyklejania) przedmiotów w doniczkach.

Przygotowanie odlewów kolorowych

Do przygotowania odlewów kolorowych można użyć specjalnych roztworów pigmentów z serii P2013 - patrz ich lista poniżej. Nasylenie koloru odlewu jest dobierane przez samego klienta zgodnie z ilością zastosowanego roztworu pigmentu. Zaleca się wcześniej przetestować nasylenie roztworu pigmentu, dodając 1 kroplę do około 100 ml utwardzonej mieszaniny TELPOX C300 UV.

Rozwiązania pigmentowe:

W przypadku nieprzezroczystych odcieni:

P2013/1801 biały 100	P2015/WH	P2013/1899 czarny P2015/BK
----------------------	----------	----------------------------

Dla przezroczystych odcieni:

P2013/1868 żółty	P2013/1898 czarny
P2013/1883 czerwony P2015/ XR	P2013/1830 vio
P2013/1841 niebieski	P2013/1884 bordo
P2013/1859 zielony	P2013/1878 ora

Zastosowanie separatora

Separator P8702 to jasnożółta ciecz. Zaprojektowany pod kątem przywierania materiału TELPOX C300 UV w miejscach, w których nie jest to pożądane i umożliwia łatwe usunięcie i oddzielenie oddzielonej części od masy odlewanej.

Przed użyciem separator należy wymieszać lub wstrząsnąć, a następnie nałożyć na wyznaczone miejsce szmatką lub pędzlem. Zalecamy nałożenie 2 warstw.

Separator schnie bardzo szybko, a podczas oddzielania np. Metalowych form utwardzoną masę zalewową można nakładać niemal natychmiast po nałożeniu separatora. W przypadku oddzielania bardzo porowatych materiałów (drewna, gipsu itp.) Zalecamy odczekać kilka minut, aż separator całkowicie wyschnie. Jeżeli w miejscu kontaktu związku rozdzielającego i związku kapsułkującego powstają pęcherzyki, a oddzielone części trudno od siebie oddzielić, może to wskazywać na niewystarczające wysuszenie separatora

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Zachowaj ostrożność podczas obsługi. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

str. 3

Opakowania

1,4 kg (składnik A – 1068 g, składnik B – 332 g)
7 kg (składnik A – 5340 g, składnik B – 1660 g)

P2013 Barwiący metaliczny proszek pigmentowy

P2013 - proszek metaliczny 25g
(niebieski, turkusowy, czarny, szary, pomarańczowy, złoty, perłowy)

Separator P8702

0,3 l

Magazynowanie

Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25 ° C.

**Likwidacja
opakowań i
odpadów**

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik jest odpowiedzialny za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem osobie malującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.