

**BARYTA LAKRY®**

Farba epoksydowa podkładowa przemysłowa dwuskładnikowa antykorozyjna

KARTA TECHNICZNA**TELPOX P100 S**

str. 1



**Skład** Dyspersja nieorganicznych pigmentów i wypełniaczy w roztworze o średniej masie cząsteczkowej żywicy epoksydowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkami fosforancyнку.

**Właściwości i zastosowanie** Farba przeznaczona jest do podkładowych powłok antykorozyjnych metali, gdzie powinna zapewniać doskonałą przyczepność i ochronę antykorozyjną dla systemu malarskiego. W środowiskach o agresywnej korozyjności C1 do C3, farba może być również stosowana jako pojedyncza warstwa. Przed użyciem farba jest mieszana z utwardzaczem w zalecanym stosunku.

- ◆ doskonała przyczepność do stali i powierzchni ocynkowanych
- ◆ doskonałe właściwości antykorozyjne
- ◆ bardzo dobra odporność chemiczna
- ◆ doskonałe właściwości płynięcia

**Przykłady zastosowania** Zewnętrzne i wewnętrzne o średnim i wysokim naprężeniu korozyjnym (hale produkcyjne, pralnie, zakłady chemiczne), możliwe do zastosowania zwłaszcza do metalowych zbiorników, maszyn, konstrukcji operacyjnych, konstrukcji mostowych

**Odcienie** 0100 – biały, 0110 – szary

**UWAGA** Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

|                               |                                  |  |
|-------------------------------|----------------------------------|--|
| <b>Właściwości fizyczne</b>   | Konsystencja                     | średnie, krótkie (tikotropowy charakter) |
|                               | Zawartość substancji nietlotnych | 67±2 % wagi                              |
|                               | Zawartość substancji nietlotnych | 50 % obj. ( mieszanina z utwardzaczem)   |
|                               | Temperatura zapłonu              | 24 °C                                    |
|                               | Gęstość produktu                 | ok 1400 kg/m <sup>3</sup>                |
| Gęstość utwardzonej mieszanki | ok 1330 kg/m <sup>3</sup>        |  |

|                 |  |                                      |
|-----------------|--|--------------------------------------|
| <b>VOC, TOC</b> | VOC: 0,37 kg/kg utwardzone mieszanki   | TOC: 0,31 kg/kg utwardzane mieszanki |
|                 | Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012 Coll. w sprawie ochrony powietrza, dekret nr 415/2012 Coll. w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami. |                                      |

|                                   |                  |                        |
|-----------------------------------|------------------|------------------------|
| <b>Właściwości suchej powłoki</b> | Zdolność krycia  | Stopień 1              |
|                                   | Połysk / kąt 60° | <8                     |
|                                   | Przyczepność     | stopień 0              |
|                                   | Twardość wahała  | min. 20 % w ciągu 24 h |

|                   |                            |                   |          |         |         |       |
|-------------------|----------------------------|-------------------|----------|---------|---------|-------|
| <b>Zasychanie</b> | Temperatura podłoża        |                   | 10 °C    | 15 °C   | 23 °C   | 23 °C |
|                   | Pyłosuchy                  | TELHARD POX       | <120 min | <60 min | <60 min | 2 h   |
|                   |                            | TELHARD POX RAPID | <60 min  | <30 min | <30 min |       |
|                   | Przeschnięty               | TELHARD POX       | 15 h     | 5 h     | 5 h     | 24 h  |
|                   |                            | TELHARD POX RAPID | 5 h      | 2 h     | 2 h     |       |
|                   | Grubość suchej warstwy DFT |                   | 30 µm    | 30 µm   | 30 µm   | 60 µm |

|                              |                            |                        |                        |                       |
|------------------------------|----------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|
| <b>Wydajność teoretyczna</b> | Grubość mokrej warstwy WFT | 85 µm                  | 175 µm                 | 255 µm                |
|                              | Grubość suchej powłoki DFT | 40 µm                  | 80 µm                  | 120 µm                |
|                              | Teoretyczna wydajność      | 12,5 m <sup>2</sup> /L | 6,25 m <sup>2</sup> /L | 4,2 m <sup>2</sup> /L |

**Rozcieńczenie** TELSOL POX, S 6300. Rozcieńczać po dodaniu utwardzacza

**Utwardzanie** Utwardzacz TELHARD POX, TELHARD POX RAPID, TELHARD POX RAPID 2

|                     | <i>Proporcje utwardzania<br/>wagowo<br/>(farba: utwardzacz)</i> | <i>Proporcje utwardzania<br/>objętościowo<br/>(farba: utwardzacz)</i> |
|---------------------|---|---|
| TELHARD POX         | 100 : 17  | 4,5 : 1   |
| TELHARD POX RAPID   | 100 : 7,5   | 10 : 1  |
| TELHARD POX RAPID 2 | 100 : 7,5   | 10 : 1  |

**W przypadku zastosowania utwardzacza TELHARD POX utwardzoną mieszaninę należy zużyć w ciągu 8 godzin.**

**W przypadku używania TELHARD POX RAPID i TELHARD POX RAPID 2 utwardzoną mieszaninę należy zużyć w ciągu 1 godziny**

**Stabilność odcienia** Powłoki epoksydowe mają tendencję do żółknięcia po nałożeniu. Nie ma to wpływu na parametry techniczne. Utwardzacze TELHARD POX, a zwłaszcza TELHARD POX RAPID, mają tendencję do ściemniania podczas przechowywania i dlatego mogą wpływać na odcień mieszanego produktu. Nie ma to wpływu na właściwości ochronne systemu.

**Przygotowanie podłoża** W środowiskach korozyjnych C2, C3 i C4 powierzchnię należy oczyścić piaskowaniem do Sa 2 ½ zgodnie z EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 8501-3). W środowisku korozyjnym C1 podłoże musi być czyste, suche, wolne od smaru i pozostałości rdzy, oczyszczone mechanicznie do St 2 - St 3. Wcześniej pomalowane powierzchnie należy oczyścić, odtłuścić i oderwać od starych powłok nieprzywierających. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą, zaleca się skontaktowanie z producentem lub wykonanie testowej powłoki odniesienia na powierzchni 1 m<sup>2</sup>.

**Warunki nanoszenia** Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, utwardzona, w razie potrzeby rozcieńczona, ponownie wymieszana i przefiltrowana. W przypadku oprysków na zewnątrz wymagana jest odpowiednia prognoza pogody. Podczas deszczu, mgły, tworzenia się wody kondensacyjnej, agresywnych gazów i zakurzonych wiatrów prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszona i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10 ° C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3 ° C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża. Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10 ° C i nie może przekraczać 40 ° C. Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i suszenia oraz nadmiernie gruba powłoka znacznie spowalniają suszenie i utwardzanie folii. Niedokładnie sucha powierzchnia może następnie powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki. W niższych temperaturach pracuj tylko z TELHARD POX RAPID.

**Typowy system nanoszenia**

- 1x 2 dwuskładnikowa farba epoksydowa TELPOX P 100 S. Druga warstwa może być nakładana po 24 godzinach schnięcia (20 ° C). Suszenie i stwardnienie farby można przyspieszyć przez suszenie w 60–100 ° C przez 60–30 minut. W przypadku utwardzania za pomocą TELHARD POX RAPID drugą warstwę można nakładać już po 2 godzinach suszenia (20 ° C) lub „mokro na mokro“ po odparowaniu rozcieńczalników
2. a) wewnątrz: 1 do 2x emalia epoksydowa TELPOX T 300  
b) wewnątrz i na zewnątrz: 1 do 2 x emalia poliuretanowa TELPUR T 300

System mararski nanosi się przez natryskiwanie krzyżowe lub równoległe paski w celu uzyskania jednolitej warstwy. Najpierw dostosować obszary problematyczne i trudno dostępne (rogi, krawędzie, spoiny, otwory, wady powierzchni). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie tak zwanych paskowych farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natrykiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

**Optymalna grubość systemu** Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez EN ISO 12944-5: 2018.

**Metoda aplikacji** Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (rozcieńczenie 0–5%)  
Sprzęt do natrysku pneumatycznego, konwencjonalnego (zalecana konsystencja 30-35 s / Ford DIN 4 ; rozcieńczenie (10-15%)  
Pędzel (zalecana konsystencja 60-80 s / Ford DIN 4 ; (5-10% rozcieńczenia)  
Nakładanie pędzlem jest zalecane tylko na mniejsze obszary i powłoki naprawcze.

**Dane aplikacji** **Dane dla konwencjonalnego natrysku pneumatycznego**  
Pistolet natryskowy,  
Dysza zgodnie z wymaganą wydajnością 1,7 – 2,2; ciśnienie powietrza 2 - 2,5 atm.

**Dane do natryskiwania hydrodynamicznego / bezpowietrznego,**

| Dysza               | Ciśnienie dyszy   | Kąt pistoletu | Filtr pistoletu           |
|---------------------|---|---------------|---------------------------|
| 0,011 cal (0,28 mm) | 12 - 15 Mpa (120 – 150 atm)<br>wsparcie powietrzne 1,5 -2,0 atm | 20 – 60°      | żółty100/149 (siatka/μm); |
| 0,011 cal (0,28 mm) | 12 - 15 Mpa (120 - 150 atm)                                     | 20 – 60°      |                           |

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

**Bezpieczeństwo i higiena pracy** Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

**Opakowanie** 10 kg, 25 kg.

**Magazynowanie** Produkt zachowuje swoje działanie przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia

**Likwidacja opakowań i odpadów** Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem osobie malującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.