

**BARYTA LAKRY®**

Farba epoksydowa podkładowa przemysłowa grubopowłokowa szybko schnąca

KARTA TECHNICZNA

# TELPOX P170

str. 1



**Skład** Dyspersja żywicy epoksydowej, fosforanów cynku i wypełniaczy o dużej zawartości części stałych w rozpuszczalnikach organicznych.

**Właściwości i zastosowanie** Podkład łączy stosunkowo wysoką zawartość suchej masy z krótkim czasem schnięcia i jest przeznaczona do antykorozyjnego gruntowania stali i metali lekkich. Ze względu na niską zawartość rozpuszczalników jest tolerancyjny dla większości starych systemów malarskich i dlatego nadaje się również do odmalowywania. Farbę można również stosować w bardzo niskich temperaturach do - 5°C. Przed użyciem farba jest mieszana z utwardzaczem TELHARD POX RAPID 2 w zalecany stosunku.

- ◆ doskonałe właściwości antykorozyjne
- ◆ bardzo dobra przyczepność do metali i podłoży ocynkowanych,
- ◆ ze względu na niską zawartość rozcieńczalników, odpowiedni do malowania w budynkach
- ◆ zapewnia długą żywotność systemów powłokowych, doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne
- ◆ toleruje większość powłok w starych systemach, Można nakładać na stare, wyschnięte, sezonowane powłoki
- ◆ minimalna utrata suchej masy podczas suszenia, produkt o dużej zawartości części stałych
- ◆ Podłoża (na jakie można aplikować podkład) :
  - a. Żeliwo
  - b. Stal
  - c. Stal ocynkowana ogniowo, galwanicznie
  - d. Aluminium
- ◆ Występuje w systemie C5-I , certyfikat 194/2016/1

**Przykłady zastosowania** Zarówno na zewnątrz, jak i wewnątrz z umiarkowanym i wyższym obciążeniem korozyjnym, np. zakłady chemiczne, hale przemysłowe, powlekanie maszyn i urządzeń technologicznych, konstrukcje metalowe i stalowe, produkty odlewnicze i do obróbki metali itp.

**Odcienie/kolorystyka** 0106 jasnoszary (ok. RAL 7035), szary 0111, 0840 czerwono-brązowy, a także wzorniki BAL, RAL, NCS, ČSN i zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klienta. Możliwość barwienia w wersji bazy do kolorowania

**UWAGA** Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

<b>Właściwości fizyczne</b>	Konsystencja	Tixotropowy charakter
	Zawartość substancji nielotnych	min. 85 % wagowo.
	Zawartość substancji nielotnych	min. 84 % wagowo. (utwardzona mieszanina)
	Zawartość substancji nielotnych	ok 72 % obj. ( mieszanina z utwardzaczem)
	Temperatura zapłonu	>30 °C
	Gęstość produktu	1650 - 1750 kg/m <sup>3</sup> skł. A
	Gęstość utwardzonej mieszaniny	1500 -1600 kg/m <sup>3</sup>

<b>VOC, TOC</b>	VOC: 0,16 kg/kg utwardzone mieszanki.	TOC: 0,135 kg/kg utwardzone mieszanki.
	produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012 Coll. w sprawie ochrony powietrza, dekretywa nr 415/2012 Coll. w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami.	

<b>Właściwości suchej powłoki</b>	Zdolność krycia	stopień 1 – 2
	Połysk / kąt 60°	<20
	Przyczepność	stopień 0
	Twardość wahadła	min. 25 % za 24 h



str. 2

**Schnięcie**

Temperatura podłoża	23 °C	10 °C
Pyłosuchość	1,5 h	2 h
Przeschnięty	4 h	24 h
W pełni utwardzony	7 dni	7 dni
Grubość warstwy suchej DFT	100 µm	100 µm

Czasy schnięcia są uzależnione od temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych.

**Wydajność teoretyczna**

Grubość warstwy mokrej WFT	110 µm	140 µm	170 µm
Grubość warstwy suchej DFT	80 µm	100 µm	120 µm
Wydajność teoretyczna m/L	9,2	7,3	6

przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych wyżej rekomendowanej grubości powłoki. Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

**Rozpuszczalnik**

TELSOL POX, S 6300. Rozcieńczacz gotową mieszaninę, w razie konieczności

Dopasować lepkość dodając 0.5 – 10 % rozcieńczalnika w zależności od sprzętu do lakierowania, rozmiaru dysz, oraz indywidualnych oczekiwań. Powstałą mieszaninę należy dokładnie wymieszać przed aplikacją, a następnie aplikować na odpowiednio przygotowaną oczyszczoną powierzchnię.

**Utwardzanie**

Utwardzacz TELHARD POX RAPID, TELHARD POX RAPID 2

	<b>Proporcja utwardzania wagowo (farba: utwardzacz)</b>	<b>Proporcja utwardzania objętościowo (farba: utwardzacz)</b>
TELHARD POX RAPID	100 : 15	4 : 1
TELHARD POX RAPID 2	100 : 15	4 : 1

Żywotność mieszanki to 1 godzina w temperaturze 23 ° C.

**Stabilność odcienia**

Powłoki epoksydowe mają tendencję do żółknięcia po nałożeniu. Nie ma to wpływu na parametry techniczne.

Utwardzacze epoksydowe mają tendencję do ciemnienia podczas przechowywania i dlatego mogą wpływać na odcień mieszanego produktu. Nie ma to wpływu na właściwości ochronne systemu.

**Przygotowanie podłoża**

W środowiskach korozyjnych C3, C4 i C5 powierzchnię stalową należy oczyścić piaskowaniem do stopnia Sa 2 ½ zgodnie z EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 8501-3) przed nałożeniem podkładu. Powierzchnie aluminiowe należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1. i 12.2.

Żeliwo – szlifować na sucho P 80-120, lub obróbka strumieniowo-ścierna

Stal śrutowana - Sa 2.5, zgodnie z normą ISO 8501-1, aż do uzyskania profilu o chropowatości ok 30µm

Stal czarna – szlifować na sucho P 80 – 120

Stal cynkowana ogniowo – usunąć nacieki cynku, zgrubienia, nierówności za pomocą obróbki mechanicznej (pilnik, skrobak, zdzierak)

Stal cynkowana galwanicznie – szlifować drobnym scotch brite w celu uzyskania lepszej przyczepności

Aluminium - szlifować drobnym scotch brite w celu uzyskania lepszej przyczepności

**Warunki nanoszenia**

Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, utwardzona, w razie potrzeby rozcieńczona, ponownie wymieszana i przefiltrowana.

W przypadku opadów na zewnątrz wymagana jest odpowiednia prognoza pogody. Podczas deszczu, mgły, tworzenia się wody kondensacyjnej, agresywnych gazów i zakurzonych wiatrów prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszona i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3°C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10°C i nie może przekraczać 40°C. Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia, zbyt gruba warstwa filmu znacznie spowalnia suszenie i utwardzanie powłoki.

Niedoskonała sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki.

W niższych temperaturach pracuj tylko z TELHARD POX RAPID.

Dokładnie odtłuścić i oczyścić podłoże z rdzy, soli oraz innych zanieczyszczeń z podłoża przy pomocy odpowiednich zmywaczy (zgodnie z ISO12944-4).

Produkt aplikować niezwłocznie po zakończeniu procesu przygotowania powierzchni, aby uniknąć zanieczyszczenia podłoża. Nie należy pozostawiać oczyszczonej powierzchni na następny dzień. W innym przypadku należy dokładnie odtłuścić i zmyć podłoże przed aplikacją.

W systemie mokro na mokro można aplikować dowolny 2-składnikowy lakier nawierzchniowy Bal Teluria, po upływie, co najmniej 60 minut schnięcia na powietrzu w 20°C.

**Typowy system nanoszenia**

- 1x TELPOX P 170, dwukomponentowy, epoksydowy podkład o dużej zawartości cześci stałych, optymalna grubość jednej warstwy DFT 80 do 120 µm, suszenie jednej warstwy min. 2 godziny w 23 ° C; można stosować w systemie mokro mokro, przy zachowaniu w/w parametrów 2 h
2. 1x TELPUR S 210 jednowarstwowa poliuretanowa dwuskładnikowa, optymalna grubość warstwy DFT 80 µm lub 1 do 2x TELPUR T 330 HS dwuskładnikowy poliuretanowy, optymalna pojedyncza warstwa 60–80µm, odstęp między dwiema warstwami 12–24 godz.

Najpierw dostosować obszary problematyczne i trudno dostępne (rogi, krawędzie, spoiny, otwory, wady powierzchni). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie farby za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu, cała powierzchnia jest natryskiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

**Optymalna grubość systemu**

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez EN ISO 12944-5: 2018.

**Metoda aplikacji**

Sprzęt do natryskiwania pod wysokim ciśnieniem (rozcieńczenie 0–10%) jeśli jest wymagane.

Pędzel (zalecana konsystencja 60-80 s / Ford Ø4 mm; rozcieńczenie do 10%).

Nakładanie pędzlem jest zalecane tylko na małe obszary lub odmalowania.



**Dane aplikacji**

**Dane do natrysku hydrodynamicznego pod wysokim ciśnieniem, AIRLES**

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt dyszy	Filtr pistoletu
0,013 cal (0,33 mm)	22 - 25 Mpa (220 – 250 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (siatka / $\mu\text{m}$ );
0,015 cal (0,15 mm)	12 - 15 Mpa (120 – 150 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (siatka / $\mu\text{m}$ );

**Dane do natryskiwania mieszanki powietrznej średniego ciśnienia, np. WAGNER Finish 270**

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt dyszy	Filtr pistoletu
0,013 cal (0,33 mm)	0,5 MPa (5 atm)	20 – 60°	czerwony 200/74 (siatka / $\mu\text{m}$ )
0,015 cal (0,38 mm)	0,5 MPa (5 atm)	20 – 60°	czerwony 200/74 (siatka / $\mu\text{m}$ )

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

**Bezpieczeństwo i higiena pracy**

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnić skuteczną wentylację miejsca pracy.

**Opakowania**

25 kg (barwiony, nieutwardzony produkt)

**Magazynowanie**

Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25 °C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

**Likwidacja opakowań i odpadów**

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Użytkownik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem malarzowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.