



Skład Dyspersja nieorganicznych pigmentów i wypełniaczy w roztworze średniomolekularnej żywicy epoksydowej w rozpuszczalnikach organicznych.

Właściwości i zastosowanie Emalia jest przeznaczona do malowania połyskowych powłok na drewnie, metalu, murów, niektórych tworzyw sztucznych itp. Przed użyciem emalię mieszać z utwardzaczem w określonych proporcjach. Przeschnięta powłoka jest odporna na wilgoć, substancje chemiczne (głównie alkaliczne) ropie naftowej, paliw i różnych rodzajów rozpuszczalników. Odporny na temperatury do 120°C. Ze względu na działanie warunków atmosferycznych ma skłonność do kredowania i utraty połysku. Powłoka może być szlifowana i polerowana pastą.

Emalia TELPOX T 300 posiada atest zatwierdzony do malowania powierzchni, które wchodzi w kontakt z żywnością.

- ◆ bardzo dobra odporność mechaniczna
- ◆ bardzo dobra odporność chemiczna
- ◆ odporność na suche powietrze o temperaturze od 70 do 120 ° C
- ◆ wysoka trwałość farby
- ◆ farba posiada atest na kontakt z żywnością, na bezpośredni styk (wybrane kolory)

Przykłady zastosowania Wewnętrzne tereny, ze względu na działanie warunków atmosferycznych, mają skłonność do kredowania i utraty połysku, takie jak metalowe zbiorniki, zbiorniki na olej i paliwo, rury, maszyny, ściany, betonowe konstrukcje, struktury operacyjne itp.

Odcienie Według wzornika BAL, RAL, NCS, ČSN i dalej zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klienta.

UWAGA Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym

Właściwości fizyczne	Konsystencja	100 - 140 s / DIN 4 Ford
	Zawartość substancji nielotnych	min. 65 % wagi.
	Zawartość substancji nielotnych	50 % obj. (mieszanina z utwardzaczem)
	Temperatura zapłonu	24 °C
	Gęstość produktu	1300 - 1500 kg/m ³
	Gęstość utwardzonej mieszaniny	1180 - 1300 kg/m ²

VOC, TOC Wartości dla ustalania limitów emisji	VOC: 0,31 – 0,36 kg/kg utwardzonej mieszanki	TOC: 0,26 – 0,31 kg/kg utwardzonej mieszanki
	Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 86/2002 o ochronie powietrza, dekret nr 37/2010., Z późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność pokrycia	stopień 1 - 2
	Połysk	stopień 1 - 2
	Twardość wahadła	od 30 % po 5 dni

Schnięcie

Temperatura podłoża		10 °C	15 °C	23 °C
Pyłosuchość	TELHARD POX	4 h	3 h	1 h
	TELHARD POX RAPID	2 h	90 min	40 min
Przeschnięty	TELHARD POX	16 h	12 h	8 h
	TELHARD POX RAPID	12 h	8 h	6 h
Grubość warstwy suchej DFT		40 µm	35 µm	35 µm

Wydajność teoretyczna

Grubość warstwy mokrej WFT	80 µm	160 µm
Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	80 µm
Wydajność teoretyczna	12,5 m ² /L	6,25 m ² /L

Rozcieńczenie

TELSOL POX, S 6300. Rozcieńczyć po utwardzeniu.

Utwardzenie

Utwardzacz TELHARD POX, TELHARD POX RAPID

Współczynnik utwardzania:

TELPOX T 300 - 100 części wagowych: **TELHARD POX - 25** części wagowych.(obj.3,5:1)

TELPOX T 300 - 100 części wagowych: **TELHARD POX RAPID - 11** części wagowych.

W przypadku zastosowania utwardzacza TELHARD POX utwardzoną mieszaninę należy przetworzyć w ciągu 8 godzin. Podczas korzystania z TELHARD POX RAPID konieczne jest nałożenie utwardzonej mieszaniny w ciągu 2 godzin.

Powłoki epoksydowe mają tendencję do żółknięcia po nałożeniu. Nie ma to wpływu na parametry techniczne.

Utwardzacze TELHARD POX, a zwłaszcza TELHARD POX RAPID, mają tendencję do ściemniania podczas przechowywania i dlatego mogą wpływać na odcień mieszanego produktu. Nie ma to wpływu na właściwości ochronne systemu.

Przygotowanie podłoża

W środowiskach korozyjnych C2, C3 i C4 powierzchnia stali musi zostać oczyszczona strumieniowo do Sa 2 ½ zgodnie z EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być poddane obróbce zgodnie z EN ISO 8501-3) przed nałożeniem podkładu. Powierzchnie ocynkowane i aluminiowe należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1. i 12.2.

W środowisku korozyjnym C1 podłoże musi być czyste, suche, wolne od smaru i pozostałości rdzy, mechanicznie oczyszczone do St 2 - St 3. Przed gruntowaniem ocynkowane powierzchnie należy oczyścić detergentem zawierającym amoniak.

Podłoże mineralne musi być chłonne i dojrzawać min. 28 dni, spójne i wolne od pyłu, nie mogą być zanieczyszczone tłuszczem, pozostałościami bitumu i produktami naftowymi, odizolowane od wilgoci gruntowej i pokryte odpowiednią powłoką penetracyjną.

Wcześniej pomalowane powierzchnie należy oczyścić, odtłuścić, oderwać od starych nieprzywierających powłok jeśli to konieczne, zaopatrzyć w odpowiedni podkład. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą zaleca się skontaktowanie z producentem lub wykonanie testowej powłoki odniesienia na powierzchni 1 m².

Warunki nanoszenia

Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, utwardzona, w razie potrzeby rozcieńczona, ponownie wymieszana i przefiltrowana.

W przypadku natrysku na zewnątrz wymagana jest odpowiednia prognoza pogody. Podczas deszczu, mgły, tworzenia się wody kondensacyjnej, agresywnych gazów i zakurzonych wiatrów prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszane i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3°C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna

powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża. Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10 °C i nie może przekraczać 40 °C.

Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia, zbyt gruba warstwa filmu znacznie spowalnia suszenie i utwardzanie powłoki.

Niedokładnie sucha powierzchnia może następnie powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki.

W niższych temperaturach pracuj tylko z TELHARD POX RAPID.

Typowy system nnoszenia

- 1x dwuskładnikowa farba epoksydowa TELPOX P 100. Suszenie i utwardzenie powłoki można przyspieszyć przez suszenie w 60–100 °C przez 60–30 minut.
2. Dwuskładnikowa emalia epoksydowa 2–3x TELPOX T 300.
Suszenie można przyspieszyć poprzez suszenie w temperaturze 60–100 °C przez 60–30 minut.

System malarski nanosi się przez natryskiwanie krzyżowe lub równoległe paski w celu uzyskania jednolitej warstwy. Najpierw dostoować obszary problematyczne i trudno dostępne (rogi, krawędzie, spoiny, otwory, wady powierzchni). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie tak zwanych paskowych farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natrykiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

Zawsze używaj materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez mieszanie.

Optymalna grubość systemu

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez EN ISO 12944-5: 2018.

Metoda aplikacji

Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (0–5% rozcieńczenia w zależności od typu maszyny)
Sprzęt do natrysku pneumatycznego, konwencjonalnego (zalecana konsystencja 25-30 s / Ford DIN 4 ; rozcieńczenie (15-25%)
Pędzel lub wałek (nylon) (zalecana konsystencja 60 - 80 s / Ford DIN 4 ; (0 - 5% rozcieńczenie)

Dane aplikacji

Dane dla konwencjonalnego Natrysku pneumatycznego
Pistolet natryskowy,
Dysza zgodnie z wymaganą wydajnością 1,4-2,0; ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm.

Dane do natrysku hydrodynamicznego pod wysokim ciśnieniem

Dane do natrysku	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Pistolet filtrujący
0,009 cal (0,23 mm)	12 - 15 Mpa (120 - 150 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (siatka / μm); dla kąta natrysku 60 ° filtr czerwony 200/74 (siatka /
0,011 cal (0,28 mm)	12 - 15 Mpa (120 - 150 atm)	20 – 60°	

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronne okulary, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania

8 kg (barwiony, nieutwardzony produkt)

Magazynowanie	Produkt zachowuje swoje działanie przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25 °C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.
Likwidacja opakowań i odpadów	Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.