

str. 1



P 8205

PRZYGOTOWANIE DO PRZYSPIESZONEGO SUSZENIA	
Zawartość	Specjalna szybko schnąca żywica.
Użycie	Dla polepszenia schnięcia i twardości powierzchni powłoki farb alkidowych schnących na powietrzu.
Proporcje	Dodatek dozować w ilości 5-15 % wagowo do ilości farby.
Gęstość	ok. 900 kg/m ³
VOC	0,52 kg/kg
Ciecz łatwopalna III. klasa zagrożenia zgodnie z ČSN 65 0201.	

P 8207

KATALIZATOR DO FARB POLIURETANOWYCH PRZEMYSŁOWYCH TELPUR T300	
Zawartość	Mieszanka Zn soli kwasu 2-ethylhexanowe w niearomatycznej benzynowej frakcji
Użycie	Dla polepszenia schnięcia farby TELPUR T 300 z utwardzaczem TELHARD PUR.
Proporcje	Ustawienie dawki P 8207 i warunków aplikacji (wartość, temperatura): jest na poziomie 0,25% od wartości zakolorowanej i zmieszanej z utwardzaczem farby TELPUR T 300 przy temperaturze 2-23°C w ilości ok 0,5-2 kg. Dodatek przed użyciem należy dobrze wymieszać w oryginalnym opakowaniu. Do odważonej ilości emalii TELPUR T 300 należy dodać odważoną ilość P 8207. Następnie mieszaninę dokładnie wymieszać za pomocą mechanicznego mieszadła. Po dodaniu utwardzacza TELHARD PUR (normalna mieszaninę TELPUR T 300) i rozcieńczeniu TELSOL PUR 3 dla danej aplikacji ok 0,5-2 kg, należy zużyć mieszaninę w ciągu 1 godziny ponieważ szybko zwiększa się lepkość mieszanki. Sprzęt aplikacyjny należy myć rozcieńczalnikiem C 6000, który zapobiega żelowaniu farby poliuretanowej, w innym przypadku farba może zżelować w sprzęcie aplikacyjnym.
Informacje dla klientów: Gdy lepkość mieszaniny gwałtownie wzrośnie z powodu dodatku P8207. Możliwe jest podniesienie ilości dodatku po wcześniejszym przetestowaniu w niewielkich ilościach od 0,5% do 0,75% w stosunku do ilości nieutwardzonej farby. W wyższych temperaturach, czas żelowania skraca się a możliwość aplikacji się zmniejsza, jednocześnie farba szybciej wysycha.	
Gęstość	ok 900 kg/m ³
VOC	0,50 – 0,75 kg/kg
Ciecz łatwopalna III. klasa zagrożenia zgodnie z ČSN 65 0201.	

P 8208

UV STABILIZATOR DO FARB PRZEMYSŁOWYCH	
Zawartość	Mieszanka substancji czynnych w rozpuszczalnikach organicznych.
Użycie	Dla zwiększenia odporności UV w farbach przemysłowych
Proporcje	Dodatek P 8208 dozuje się w ilości 0,2% do 0,5% wagowo do ilości farby. Dodatek przed użyciem należy dobrze wymieszać w oryginalnym opakowaniu, do odważonej ilości farby dodawać stale mieszając odważoną ilość wymieszanego dodatku.P8208 i tą mieszaninę dokładnie ujednoczyć.
Gęstość	ok. 860 kg/m ³
VOC	0,99 kg/kg
Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia zgodnie z ČSN 65 0201.	

P 8701

PASTA MATUJĄCA	
Zawartość	Mieszanka pasty matującej w rozcieńczalnikach organicznych
Użycie	Dla uzyskania powłoki matowej farb alkidowych, i niektórych farb dwuskładnikowych poliuretanowych

Proporcje	Pasta matująca / % wagowo /	Stopień matu po zadozowaniu pasty			
		TELKYD S 200	TELKYD T 300	TELPUR S 200	TELPUR S 210
		0	45	95	25
2	38	92	20	40	
4	32	90	15	30	
6	28	88	10	25	
8	23	84	8	20	
10	19	77	6	15	
12	15	72	5	13	
15	12	65	4	10	

Pasta matująca dozuje się w do farb w ilości procentowej, do produktów dwuskładnikowych dozowanie ustalono do ilości mieszaniny z utwardzaczem. Pastę matującą należy dokładnie wymieszać, najlepiej za pomocą mieszadła pneumatycznego.
Pomiar stopnia matu podany w tabelce dla poszczególnych produktów ma charakter informacyjny, wyniki są uśrednione przy poszczególnych kolorach może mieć różny wynik.

Gęstość ok. 1000 kg/m³

VOC 0,70 kg/kg

Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia zgodnie z ČSN 65 0201.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Okres ważności

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25 ° C.

Utylizacja opakowań i odpadów

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. lakiernik jest odpowiedzialny za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.